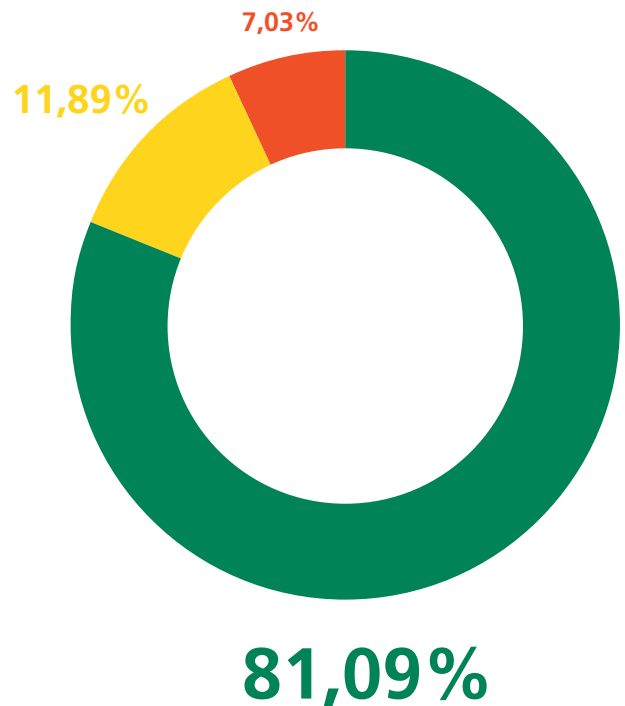
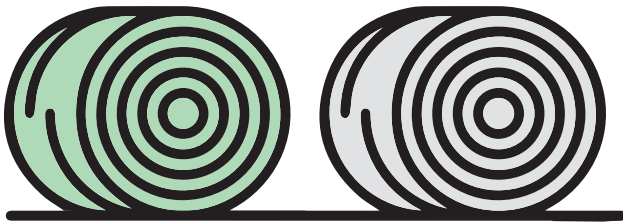


Agrarfolien (Silo, Stretch) Ressourcenpotential

Produktempfänger:

Hein Déchets, L-5405 Bech-Kleinmacher / AFA Nord, D-24594 Hohenwestedt

www.heingroup.lu / www.afa-nord.de



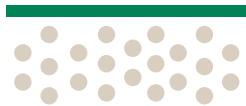
- Rohstoffpotential:
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Kunststoff (PE- Regranulat)

Energiepotential:



Kunststoffe

Beseitigung:



Schlämme



Sand



Metalle

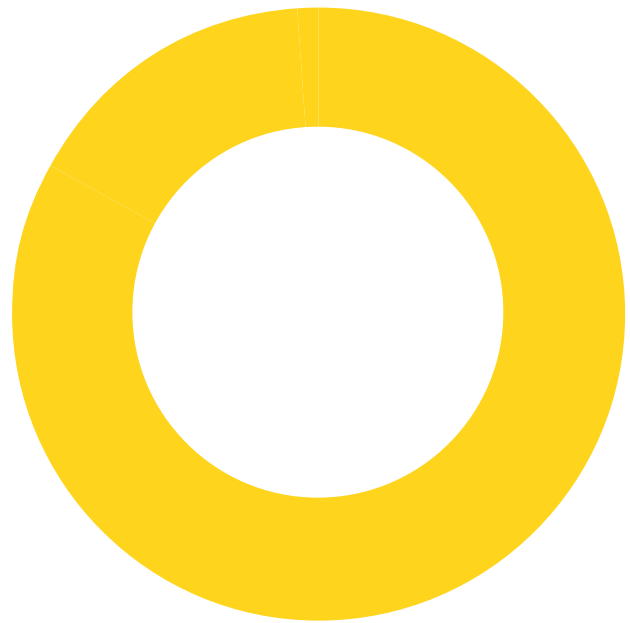
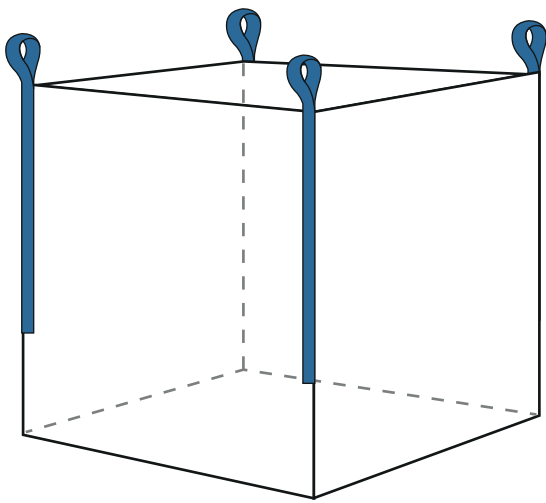
www.ressourcenpotential.com



Bigbag - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Umweltdienste Bohn - Buseck
www.bt-umwelt.de

Umweltdienste Bohn GmbH



100%

- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Energiepotential:

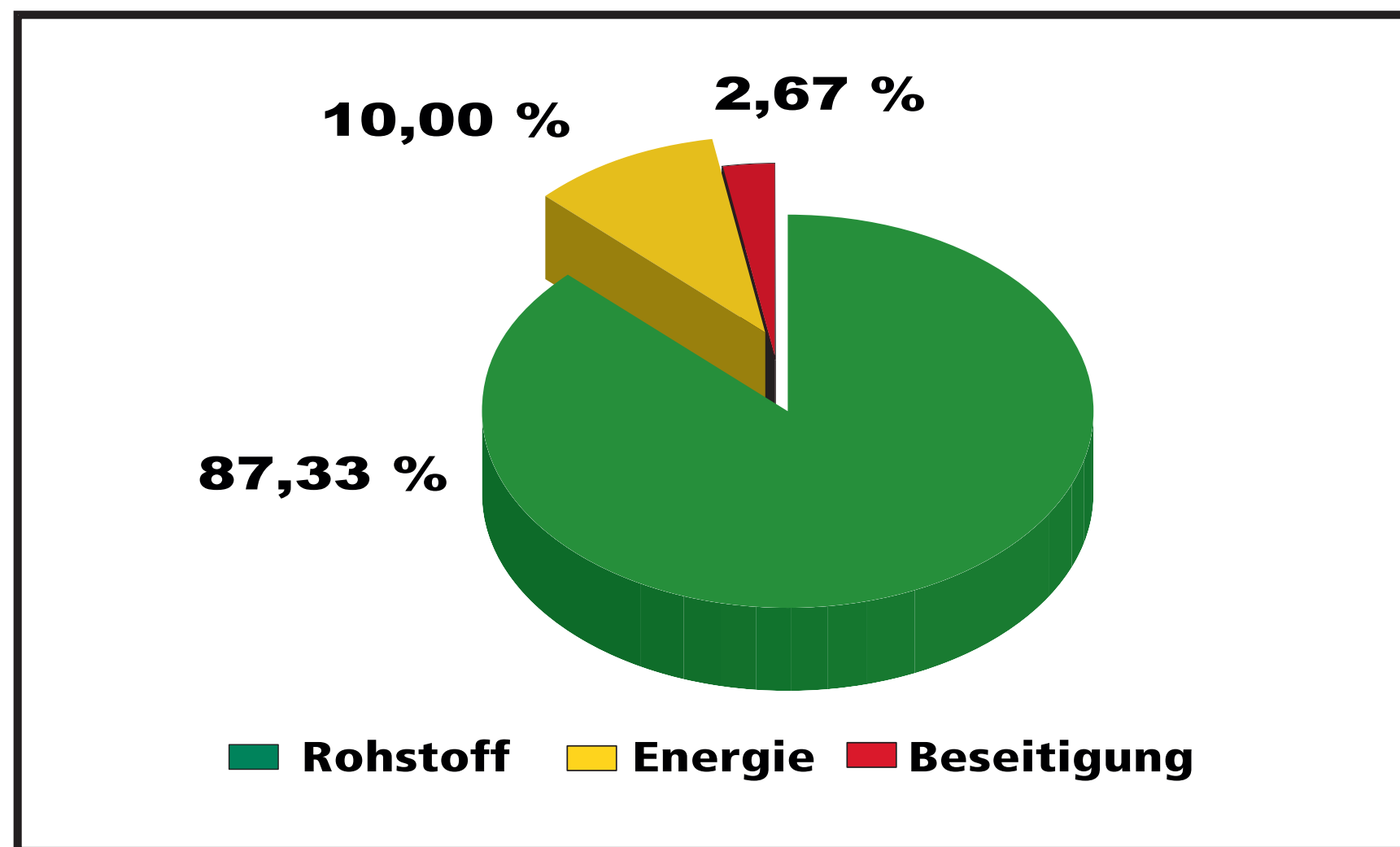
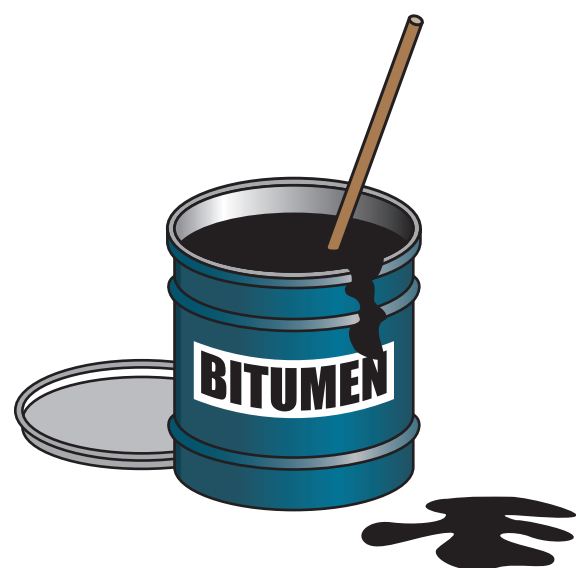


Ersatzbrennstoff

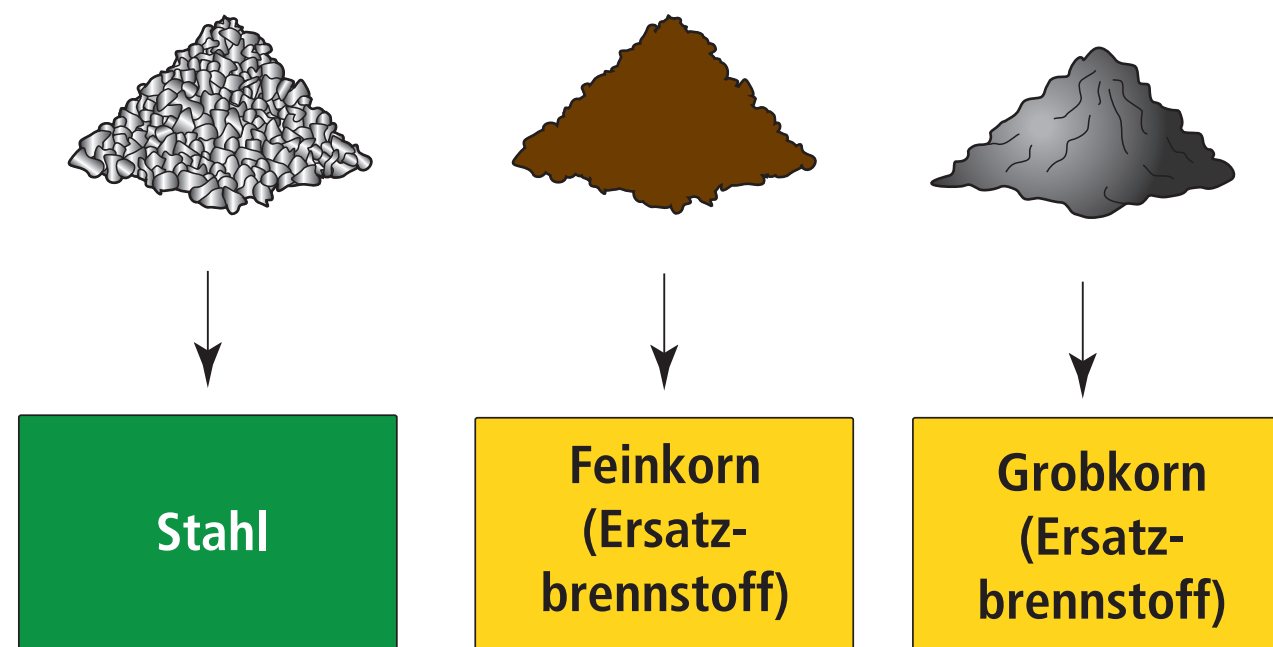
Bitumenabfälle (Kleingebinde) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlsen, D-Bremen

www.nehlsen.com



Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



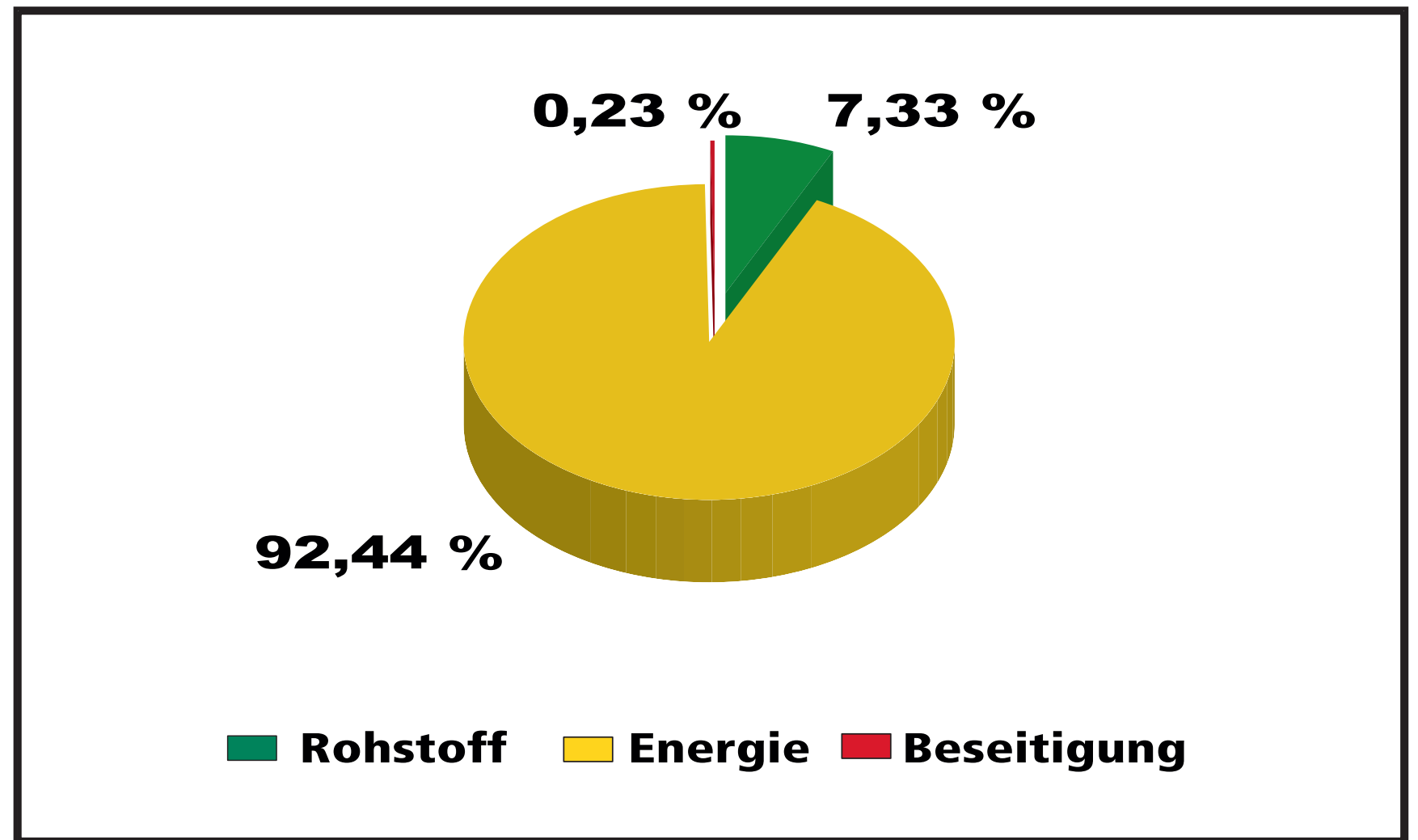
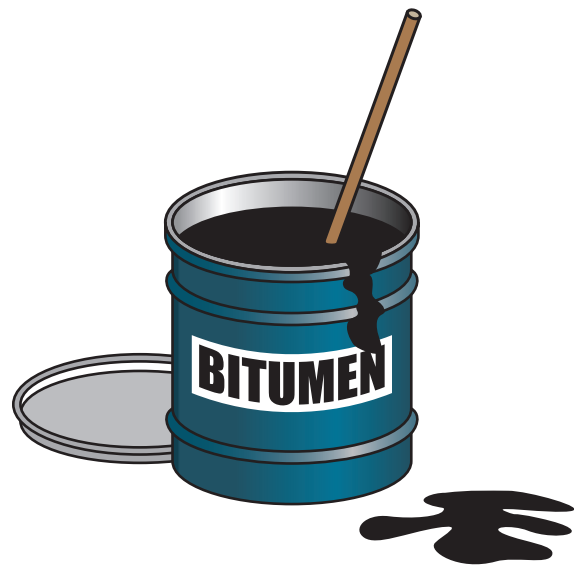
Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste



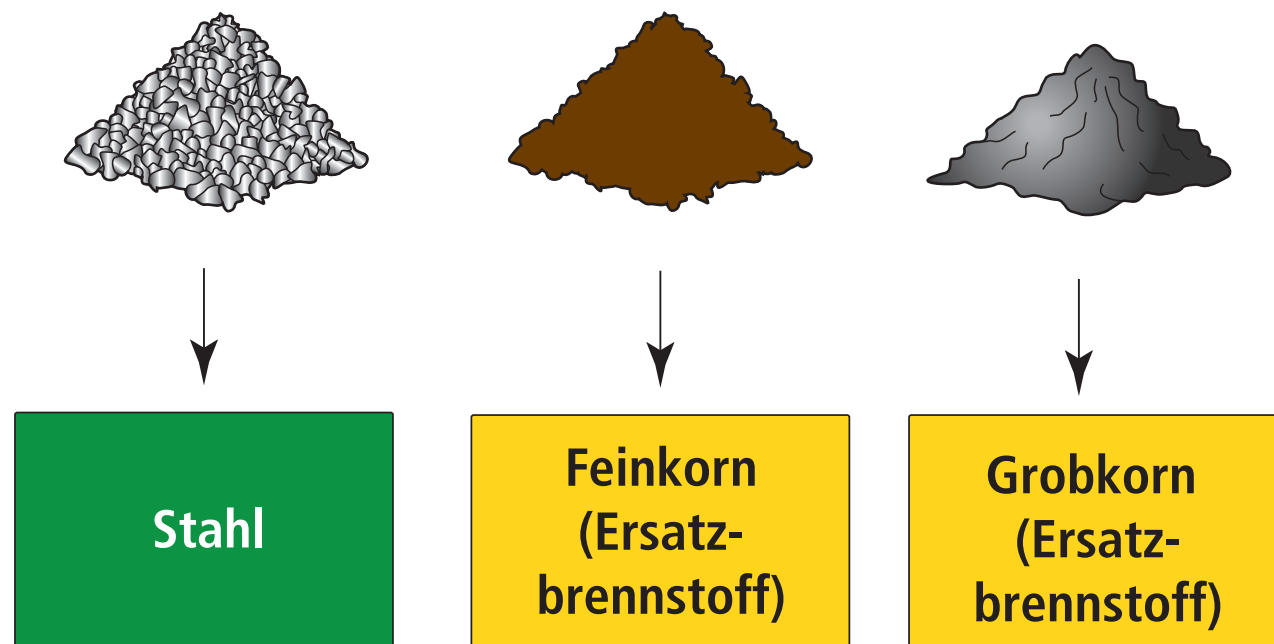
Bitumenabfälle (Behälter > 60 l) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlsen, D-Bremen

www.nehlsen.com



Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung

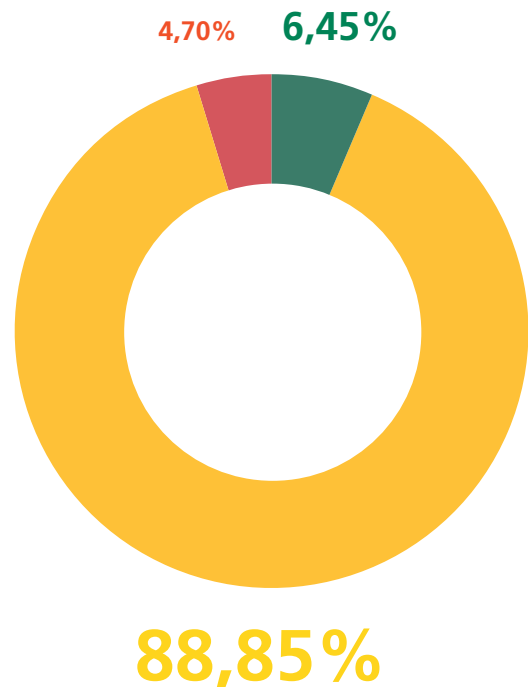
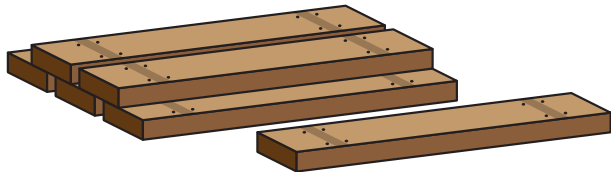


Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste



Eisenbahnschwellen Ressourcenpotential

Produktempfänger:
BHKW Flohr GmbH
Rasselsteiner Strasse 101- D-56564 Neuwied
www.flohr.de



- Rohstoffpotential:**
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Metalle



Aschen zur stofflichen Verwertung
(Baumischanlage)

Energiepotential:



Holz

Beseitigung:



Asche zur Deponierung

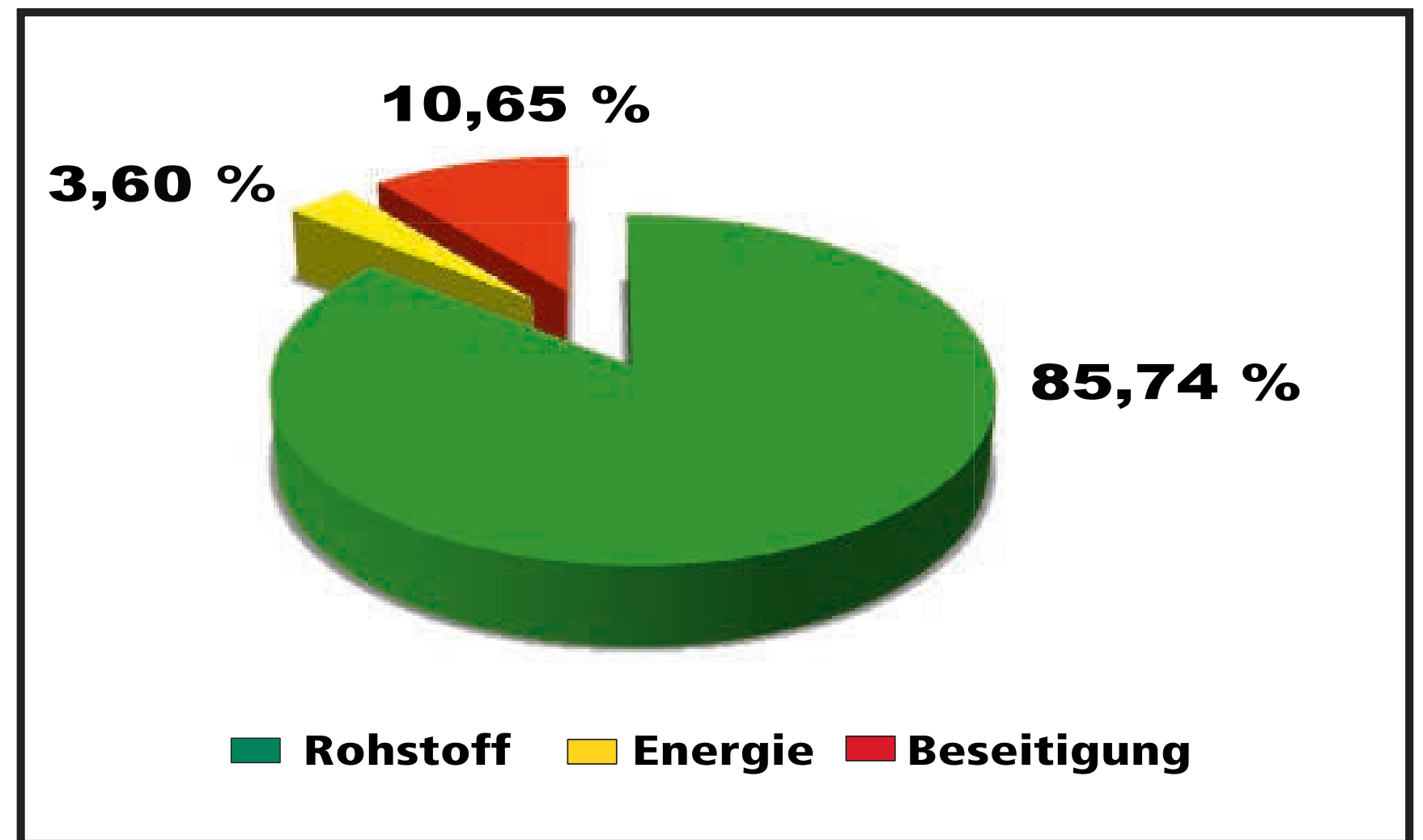
www.ressourcenpotential.com



Energiesparlampen (Cat. B) - Ressourcenpotential

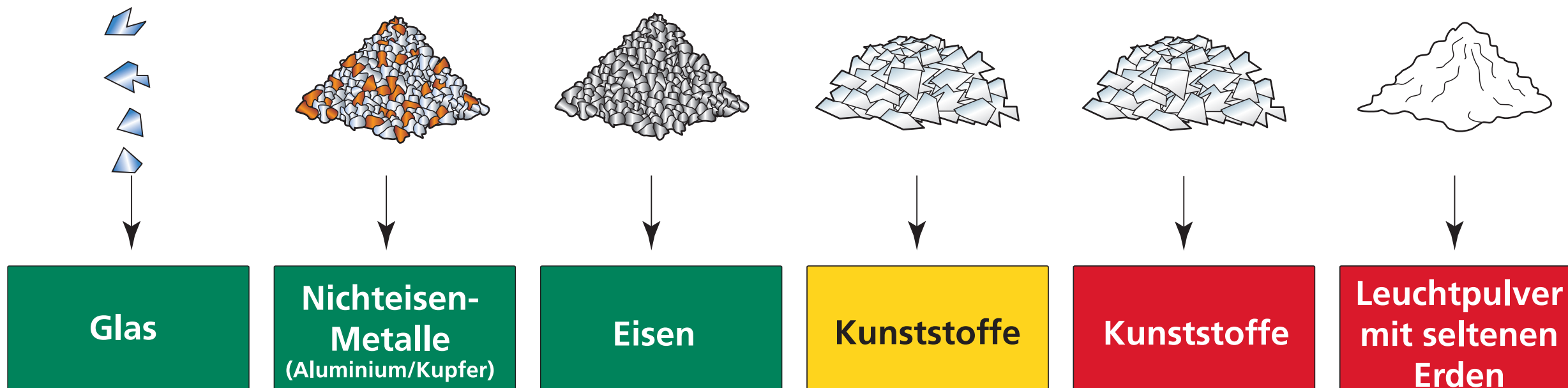
Produktempfänger:

Indaver NV - Ketenislaan 1 - Haven 1548 -
B-9130 Kallo (Beveren) - www.indaver.be



Altprodukt behandelt unter
der Verantwortung von

ecutrel
association sans but lucratif



	Rohstoffpotential: - stoffliche Verwertung - Vorbereitung zum Wiedereinsatz		Energiepotential: - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes - energetische Verwertung		Beseitigung: - Deponierung - Verbrennung - Verluste
--	--	--	---	--	---



Farben-Lacke fest/flüssig inkl. Fässer mit Farbresten - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

Recyfuel

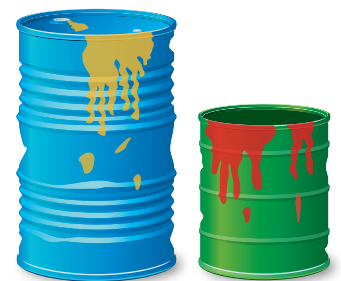
www.recyfuel.be



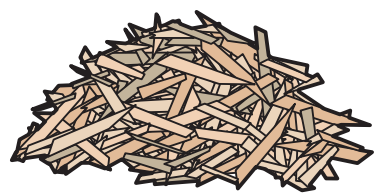
+



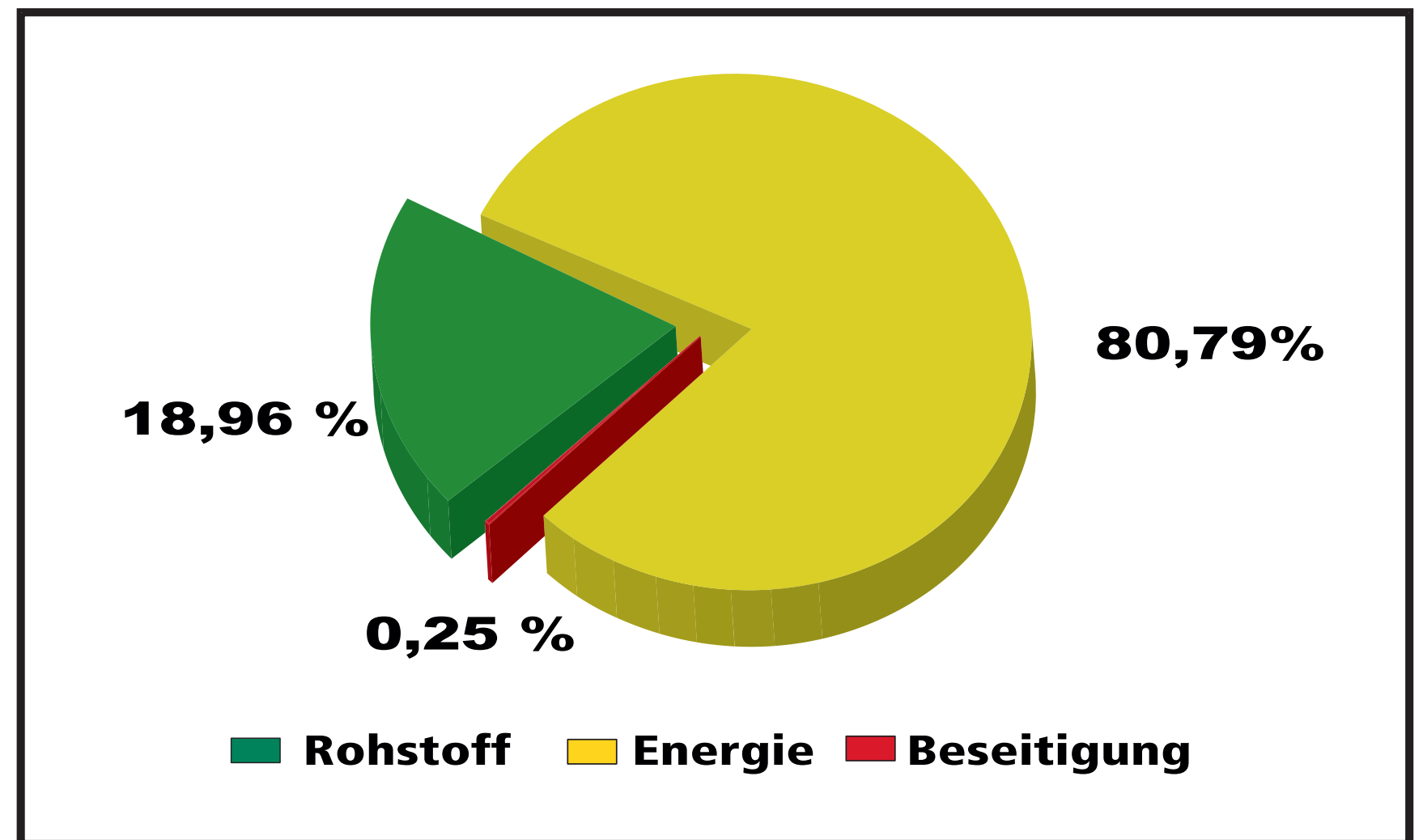
Holzspäne (notwendig zur Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



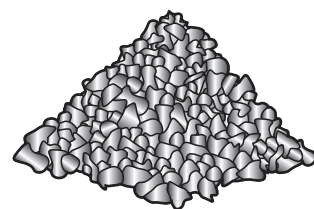
+



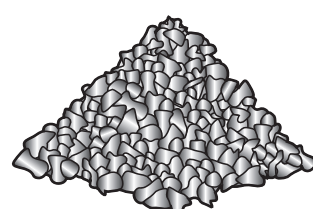
Holzspäne (notwendig zur Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



Darstellung der wichtigsten Outputströme



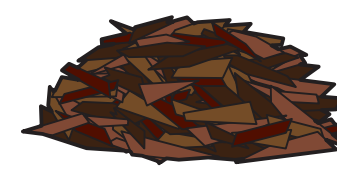
Stoffliche Verwertung des mineralischen Anteils im Klinker



Metalle



Resofuel (Ersatzbrennstoff)



Plastifuel (Ersatzbrennstoff)



Verluste



Rohstoffpotential:

- Vorbereitung zum Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:

- Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung

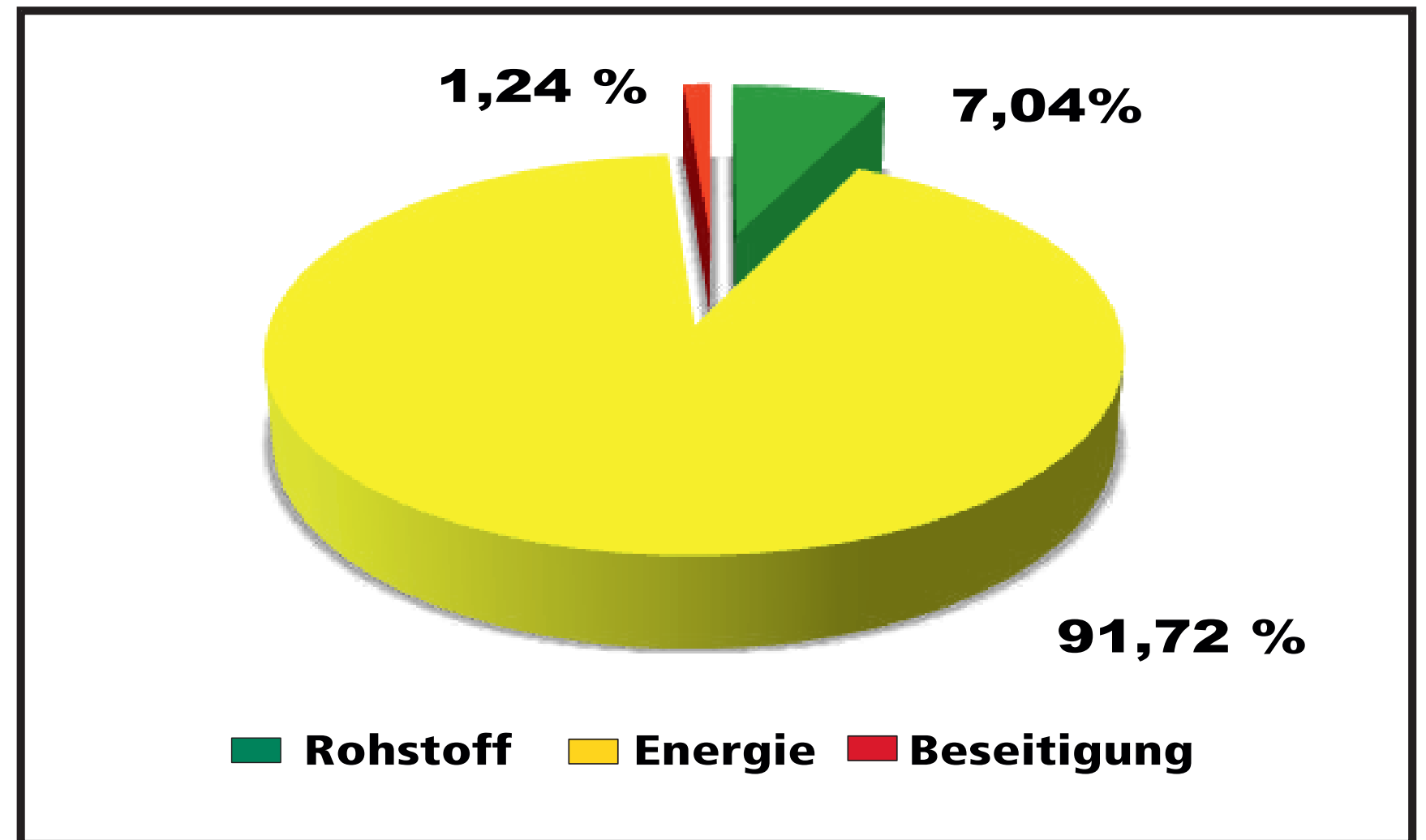
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste



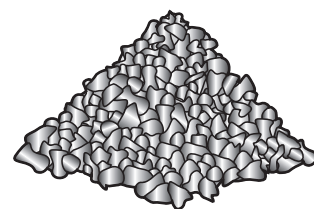
Farben-Lacke fest/flüssig incl. Fässer mit Farbresten - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlsen, D-Bremen

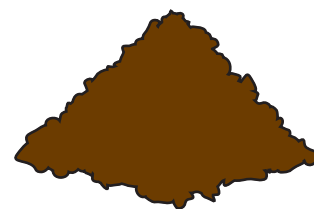
www.nehlsen.com



Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Metalle



**Ersatz-
brennstoff**



Verluste



Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

SuperDrecksKëscht®



Farben-Lacke fest/flüssig inkl. Fässer mit Farbresten - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

Recyfuel

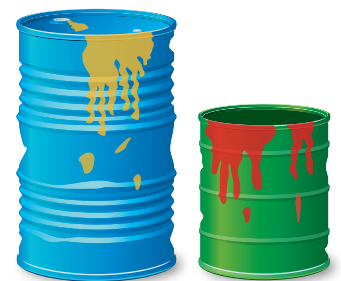
www.recyfuel.be



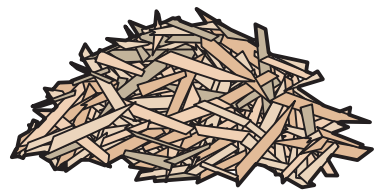
+



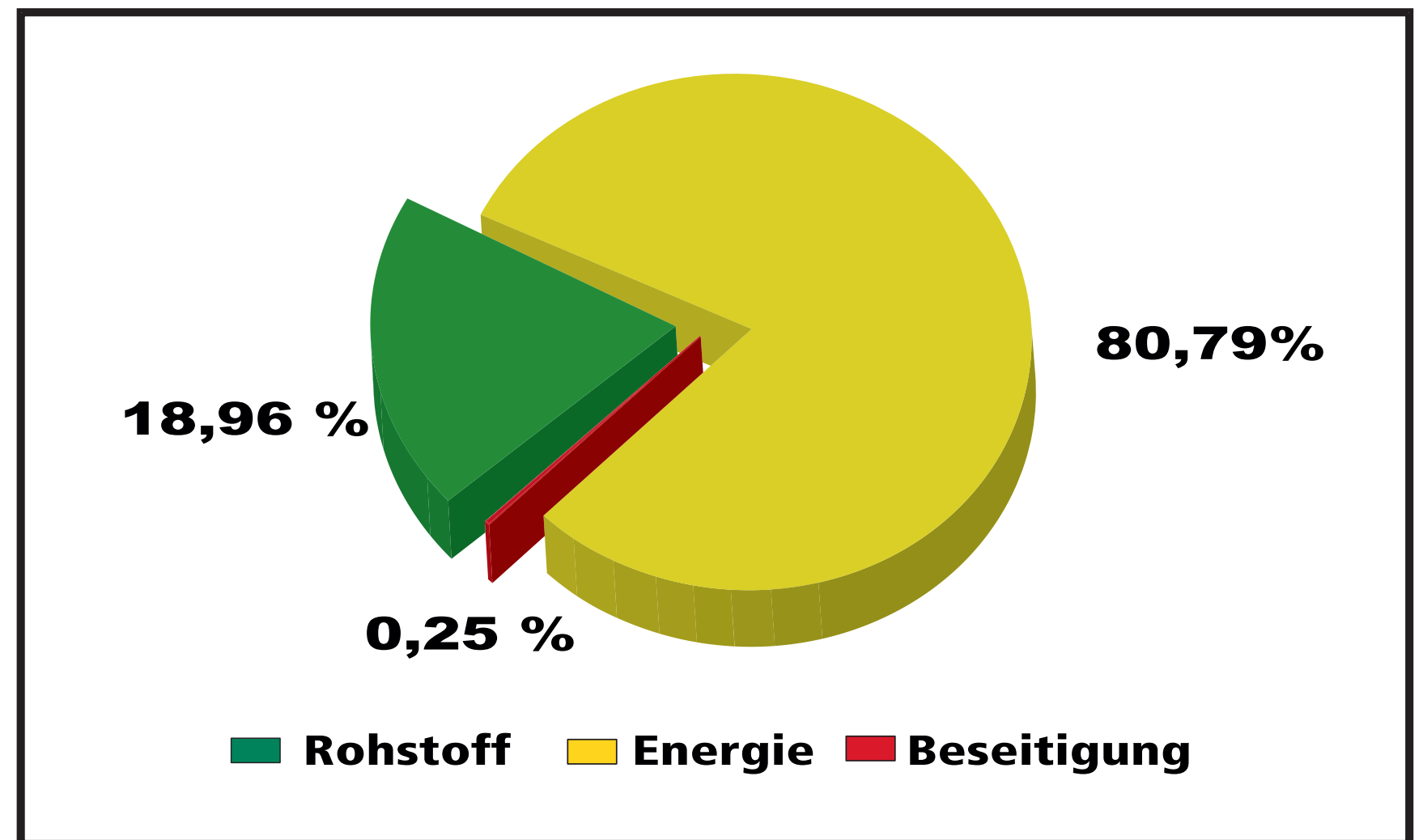
Holzspäne (notwendig zur Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



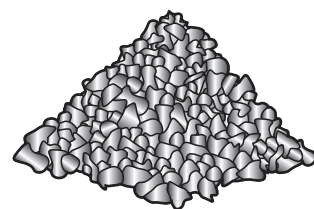
+



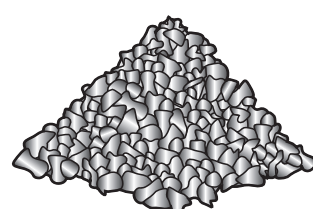
Holzspäne (notwendig zur Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



Darstellung der wichtigsten Outputströme



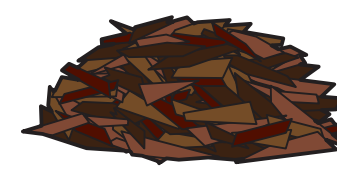
Stoffliche Verwertung des mineralischen Anteils im Klinker



Metalle



Resofuel (Ersatzbrennstoff)



Plastifuel (Ersatzbrennstoff)



Verluste



Rohstoffpotential:

- Vorbereitung zum Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:

- Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung

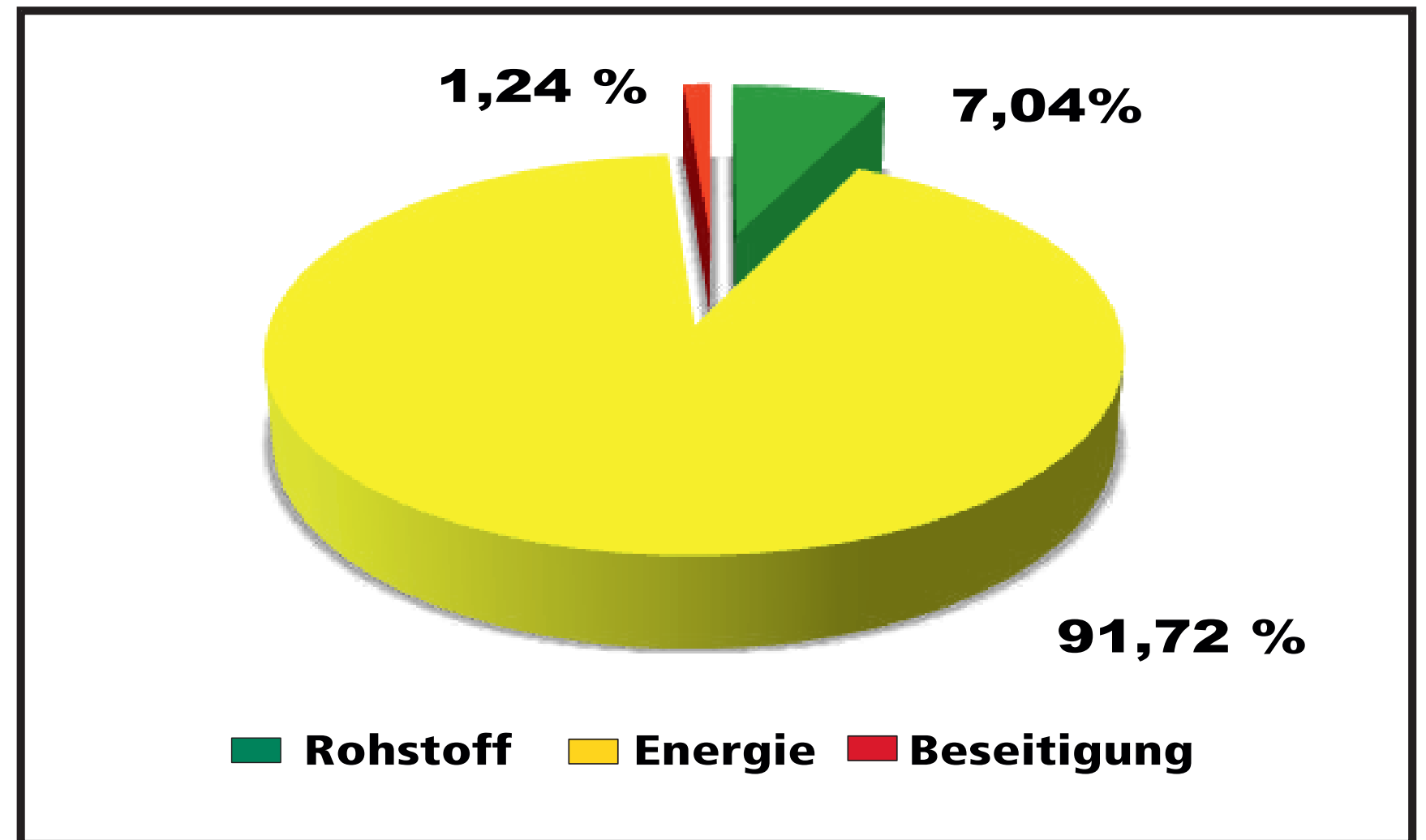
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste



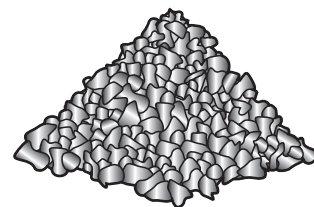
Farben-Lacke fest/flüssig incl. Fässer mit Farbresten - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlsen, D-Bremen

www.nehlsen.com



Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Metalle



**Ersatz-
brennstoff**



Verluste



Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

SuperDrecksKëscht®

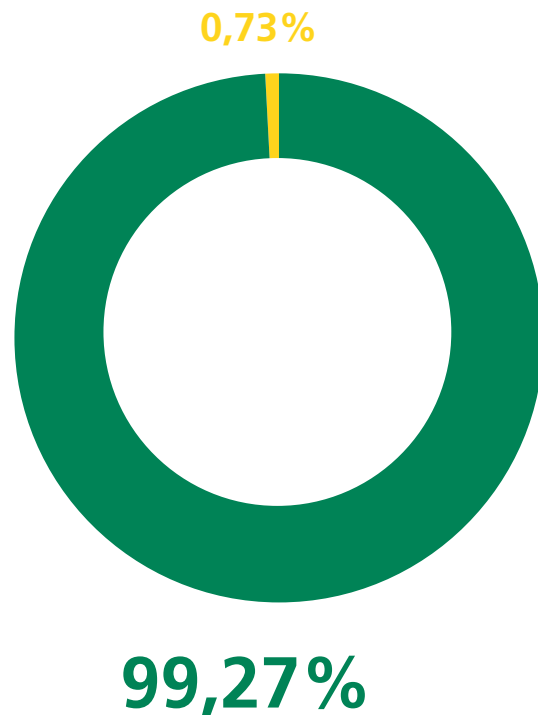


Feuerlöscher (Halon) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
LRD Löschmittelrecycling, D-Harsefeld
www.lrd-umweltdienste.de



Werte ohne
Halon-Anteil



- Rohstoffpotential:
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:

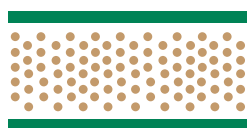


Eisen

Energiepotential:



Kunststoffe

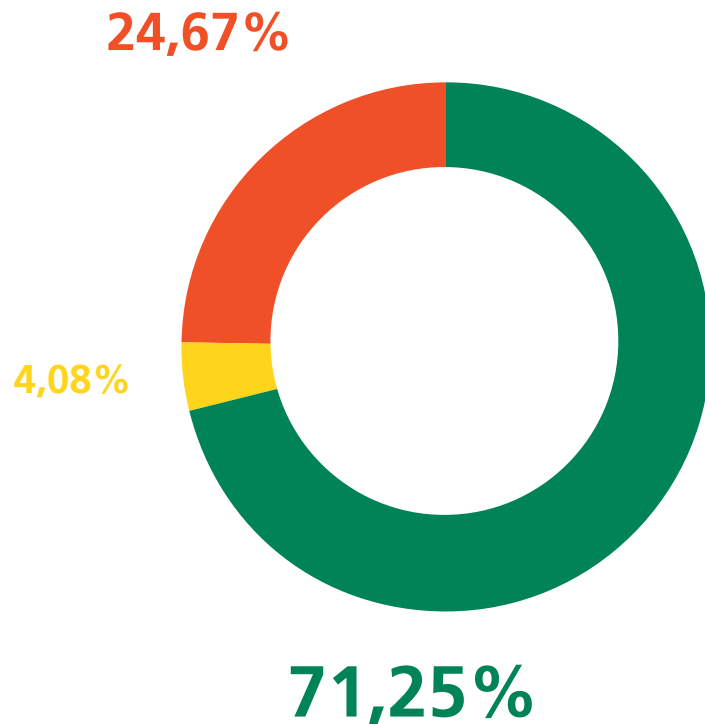


Buntmetalle



Feuerlöscher (Schaum) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
LRD Löschmittelrecycling, D-Harsefeld
www.lrd-umweltdienste.de



● Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung

● Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung

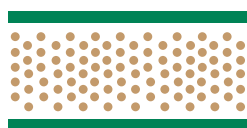
● Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Eisen



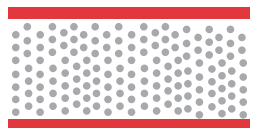
Buntmetalle

Energiepotential:



Kunststoffe

Beseitigung:



Altschaum

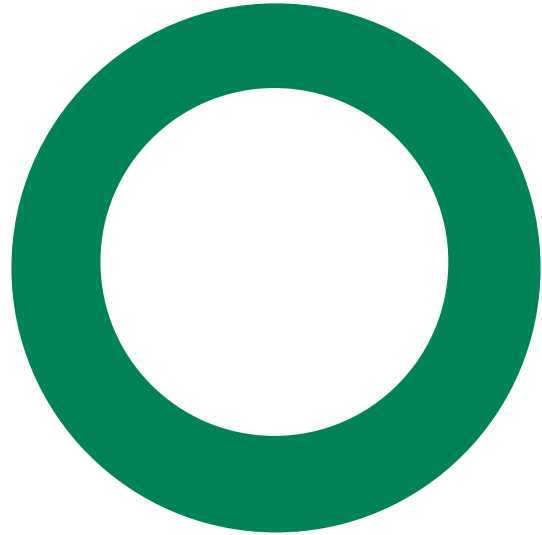


Feuerlöschpulver (ABC, ABC-E) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

LRD Löschmittelrecycling, D-Harsefeld

www.lrd-umweltdienste.de



100,00%

- Rohstoffpotential:
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Bestandteil von
NP-Dünger



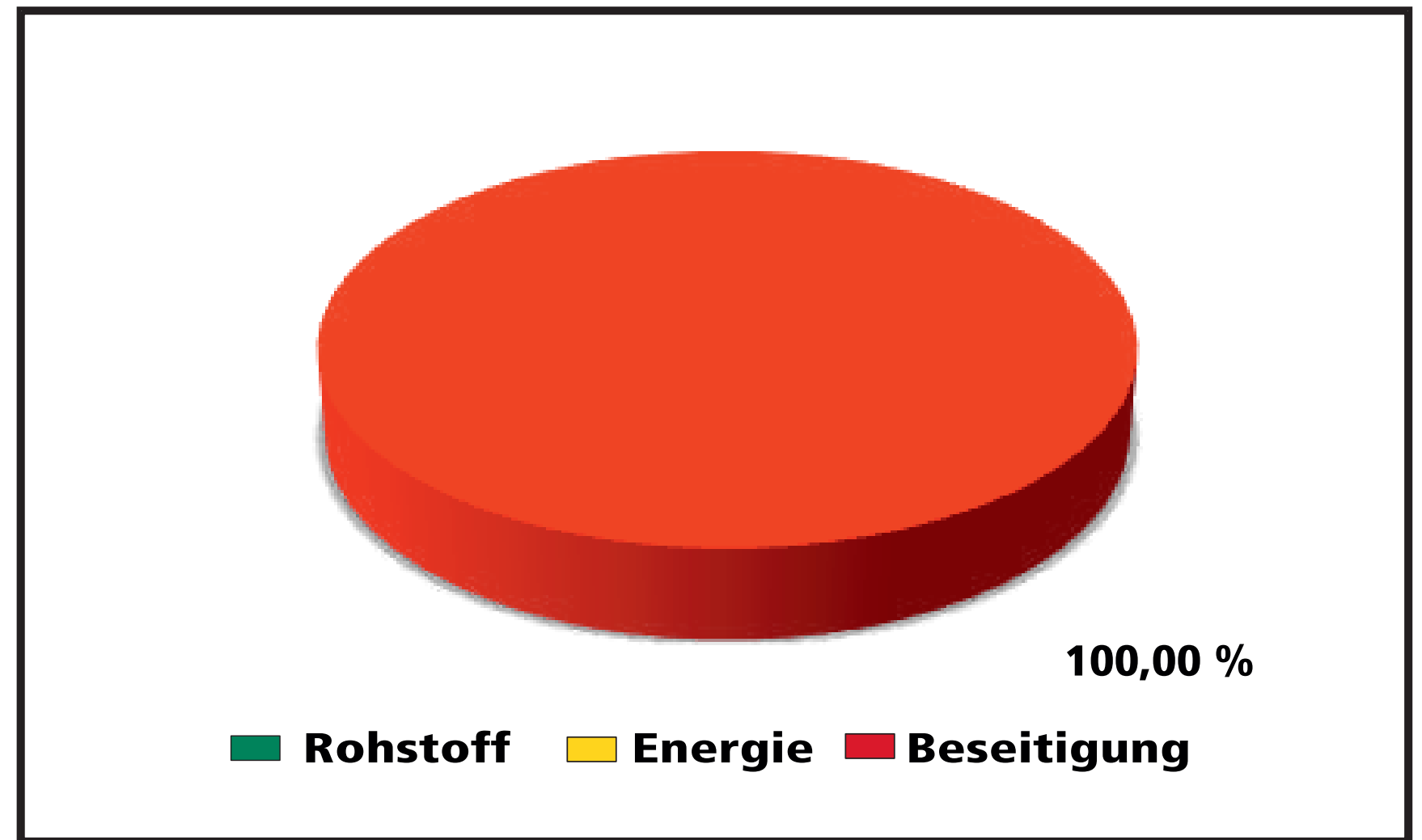
www.ressourcenpotential.com

Feuerlöschpulver (BC, D) - Ressourcenpotential

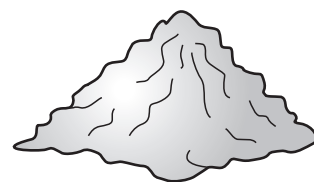
Produktempfänger:

LRD Löschmittelrecycling, D-Harsefeld

www.lrd-umweltdienste.de



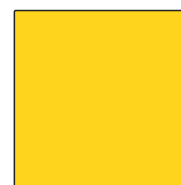
Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Pulver



Rohstoffpotential:
- stoffliche Verwertung
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

SuperDrecksKëscht®



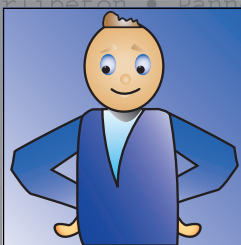
Avantages du produit

GRANDE LEGERETE



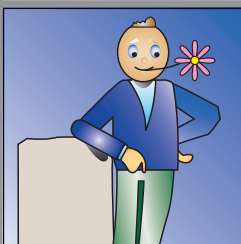
Sa masse volumique est particulièrement faible par rapport aux agrégats traditionnels (masse volumique $< 100 \text{ kg/m}^3$)

TOTALEMENT INCOMBUSTIBLE



Classée MO, la VERMICULITE est incombustible par nature et son pouvoir calorifique est nul. Aucun danger d'incendie !

ECOLOGIQUE



Elle est 100% naturelle, propre à manipuler et sans odeur, elle ne pique pas et n'irrite pas

VERMICULITE

Roche expansée, un isolant minéral naturel et léger



La **vermiculite** est un minéral naturel proche de la famille des micas. Avant traitement, elle est triée, calibrée et tamisée. Le traitement thermique (exfoliation au gaz naturel) à 900°C aboutit au produit fini.

A l'origine, la roche est constituée de feuillets séparés par des molécules d'eau. Lors du choc thermique, la vapeur d'eau écarte les feuillets pour obtenir des grains en forme d'accordéon.



Le volume des grains de **vermiculite** augmente de 10 à 20 fois.

L'air emmagasiné leur procure **des propriétés isolantes naturelles**.



MISE EN PLACE : Déverser la **vermiculite** entre les solives ou sur l'aire du comble. Egaliser à l'épaisseur voulue avec une planchette, sans tasser. **Pas de découpe à prévoir :** l'isolant est en vrac et utilisable même dans **les endroits difficiles d'accès, sans aucune perte. Pas d'outils spéciaux, de mesures compliquées.** La ventilation naturelle du comble entraîne la vapeur qui monte de la maison sans qu'elle s'accumule dans l'isolant.

AMÉLIORATION D'UNE ISOLATION EXISTANTE : si l'isolation est faite d'un matériau en panneaux ou en rouleaux, le déversement de **vermiculite** au-dessus reste le complément le plus facile à réaliser.

La **vermiculite** existe en 5 granulométries spécialement exfoliées et traitées pour être utilisées dans divers domaines d'application.

INCOMBUSTIBLE : l'efficacité de la **vermiculite** est permanente de -200°C à $+1200^\circ \text{C}$.

Point de fusion : env. 1350°C

Conductivité thermique moyenne : $\lambda = 0.068 \text{ W/mk}$

SIBLI SA
Vermiculite & Perlite

Chaussée Moncheur 83 - B-5300 ANDENNE
Tél. (32) 085 849 749 - Fax (32) 085 844 943
www.sibli.be

Votre distributeur

VERMICULITE

CONDITIONNEMENT : Sac de 100 litres
Palette de 33 sacs housée

1 SAC = 1 m² en 10 cm d'épaisseur

Points forts : isolant thermique et phonique

Applications pour l'isolation des
X Combles X Planchers

AVANTAGES DU PRODUIT : La **VERMICULITE** assure l'isolation thermique des combles. Ses propriétés acoustiques réduisent considérablement les effets de résonance dans les planchers et les parois. La **VERMICULITE** est agréable à manipuler, simple et rapide à poser (pas de coupes ni de joints). Elle se déverse en vrac et permet d'isoler les endroits les plus difficiles d'accès : nœuds de charpente et de solivage, parties basses de rampant... Pour l'isolation des combles et des planchers, la **VERMICULITE** est simplement déversée. La **VERMICULITE** est imputrescible et inaltérable. Elle n'attire ni les insectes ni les rongeurs et offre toutes les garanties de confort et de performance dans le temps. Un produit naturel, un don de la nature. La **VERMICULITE** est préconisée pour l'isolation par l'intérieur de tous types de constructions NEUVES ou en RÉNOVATION.

CONSEILS TECHNIQUES

- Pas de film étanche à placer sur l'isolant.
- Sur un plafond léger, ne pas marcher entre les solives.
- En cas de zones difficiles d'accès, égaliser les surfaces avec un râteau.
- En cas de forte ventilation, saupoudrer de plâtre légèrement humidifié.



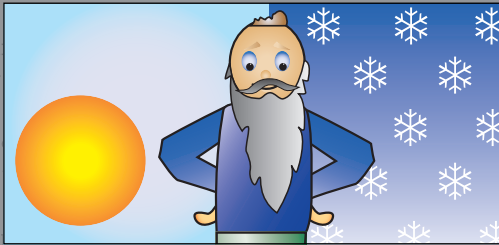
X Tubage de cheminées

La **VERMICULITE** est incombustible, inodore, isolante, légère et chimiquement neutre. De plus, elle est imputrescible, insensible aux variations de température, insoluble dans l'eau et n'est pas attaquée par les agents extérieurs. C'est grâce à toutes ses qualités que la **VERMICULITE** est utilisée pour l'isolation des tubages de cheminées. L'isolation des cheminées par la **VERMICULITE SIBLI** consiste à déverser entre la cheminée existante et le tube, de la **VERMICULITE** en grains (grade 3) de telle façon que celle-ci vienne se placer intégralement dans l'espace réservé. Il vous est conseillé de mélanger, à sec, 8 volumes de **VERMICULITE** pour 1 volume de ciment, de manière à figer la **VERMICULITE** et d'en éviter l'écoulement en cas de fissure dans le tube.

FICHE TECHNIQUE	Conductivité Thermique Moyenne : λ = 0,068 W/mK			
Epaisseur (cm)	5	10	15	20
R	0.7	1.5	2.2	2.9
K	1.4	0.7	0.4	0.3

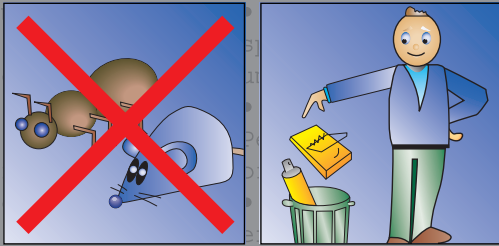
Avantages

INALTERABLE



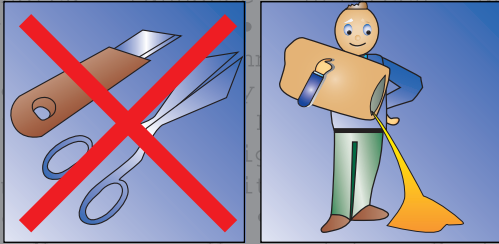
Insensible aux agents atmosphériques, la **VERMICULITE** se caractérise par sa durée de vie illimitée dans le temps.

IMPUTRESCIBLE



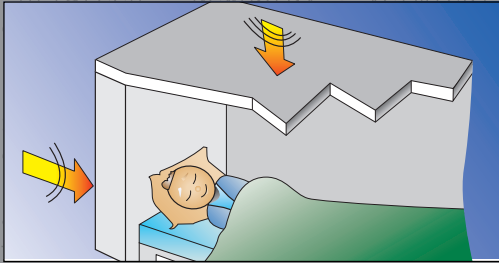
Stable et inerte, la **VERMICULITE** n'attire ni insectes ni rongeurs. Aucune présence de parasites animaux ou végétaux !

SIMPLE À UTILISER



Sa mise en œuvre ne nécessite pas d'outils spéciaux, ni de mesures compliquées ou d'ajustages difficiles.

THERMIQUE ET PHONIQUE



Excellente isolation thermique doublée d'une réduction importante des effets de résonance dans les planchers.

Farbverschmutztes Papier/Folien - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Recyfuel, B-Engis
www.recyfuel.be



Farbverschmutztes Papier
und Folien

+



Holzspäne (notwendig zur
Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



- Rohstoffpotential:**
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Stoffliche Verwertung
des mineralischen
Anteils im Klinker

Energiepotential:



Resofuel (Ersatzbrennstoff)



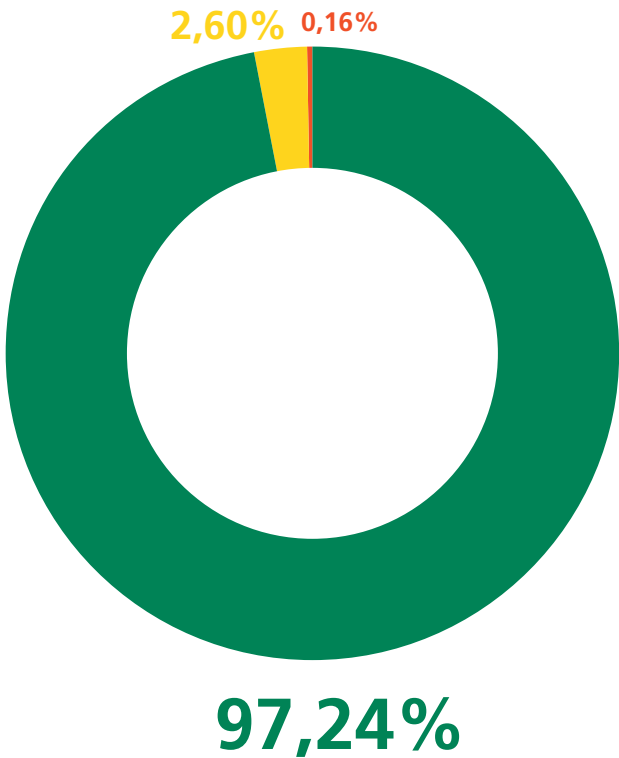
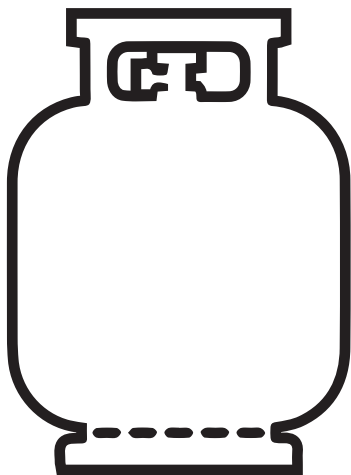
Plastifuel (Ersatzbrennstoff)

www.ressourcenpotential.com



Gasflaschen Probutan, Propan - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Presta Cylinders S. à r. l., L-8378 Kleinbettingen
www.prestacylinders.lu



- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

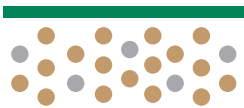
Rohstoffpotential:



Aufbereitete Gasflaschen



Eisenmetalle



Buntmetalle

Energiepotential:



Restgase

Beseitigung:



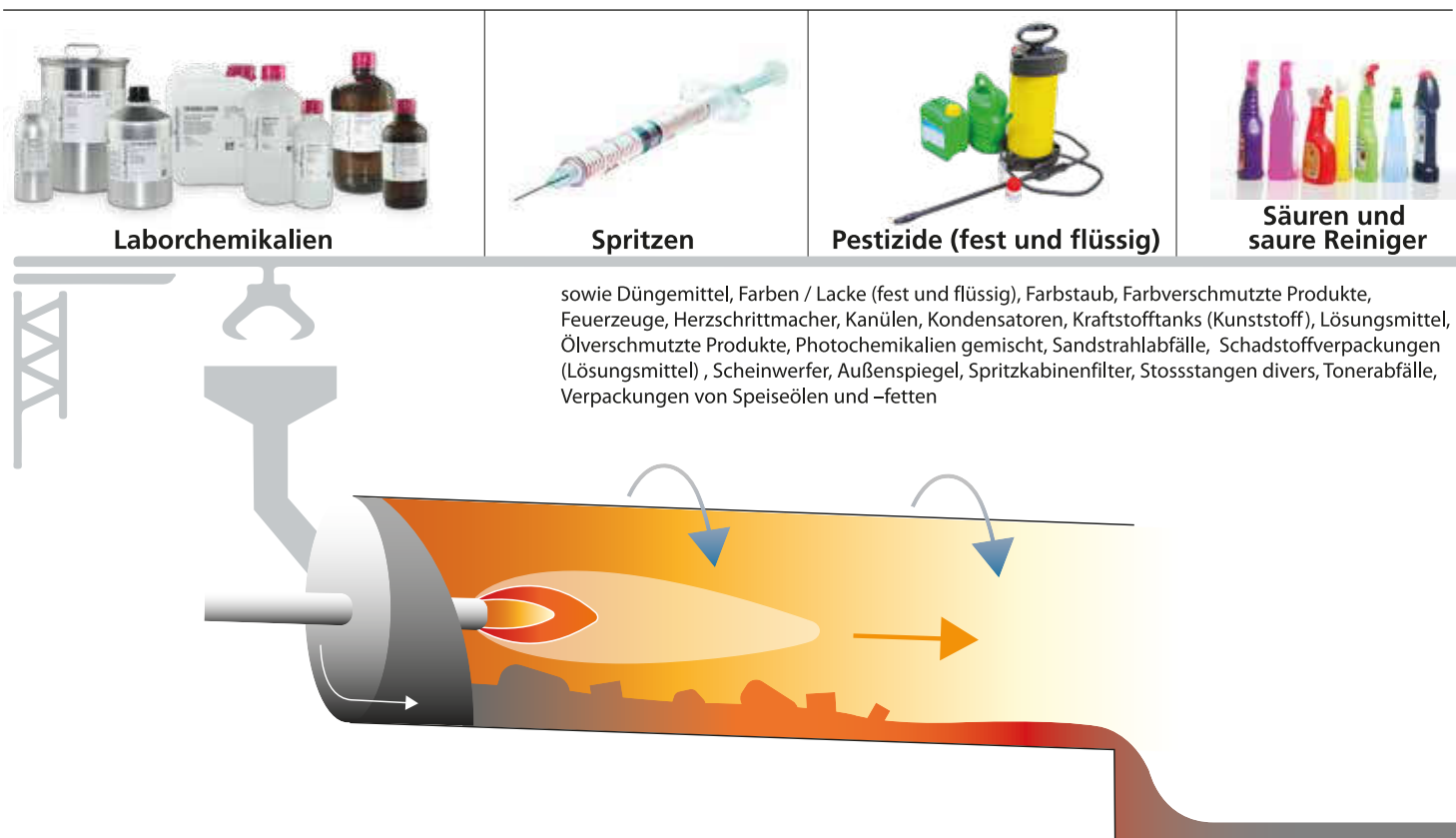
Filtermaterial

www.ressourcenpotential.com



Drehrohrofen

Produktempfänger: INDAVER
www.indaver.be

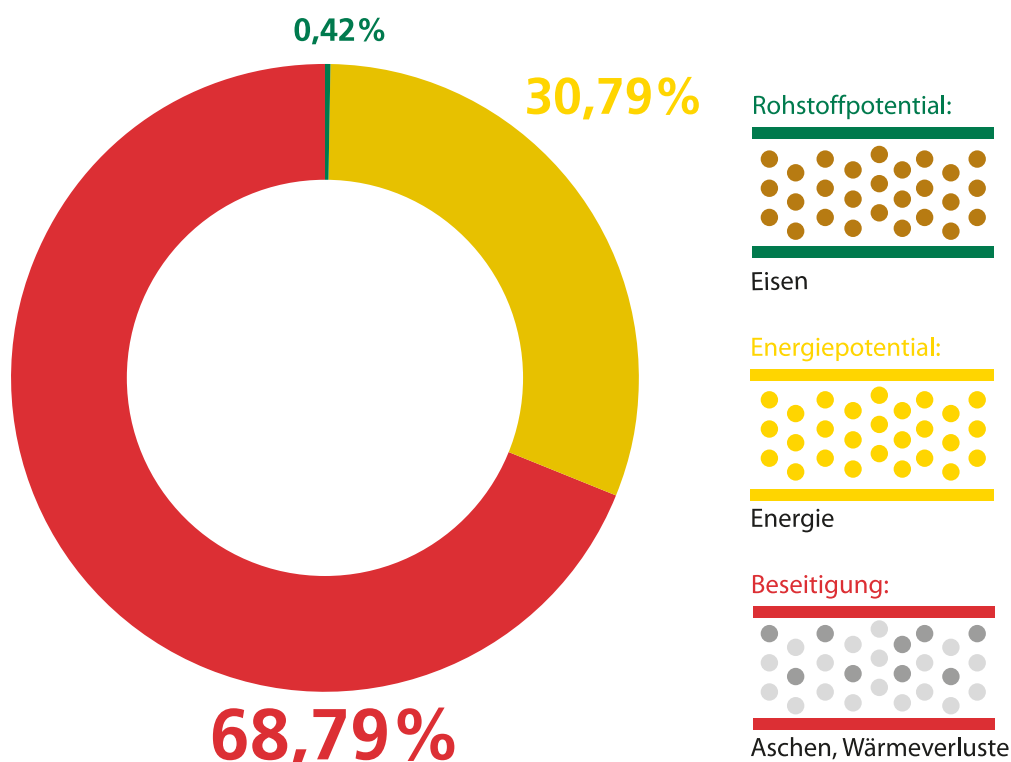


- Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:
- Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
- Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme



Kraftstoffe - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

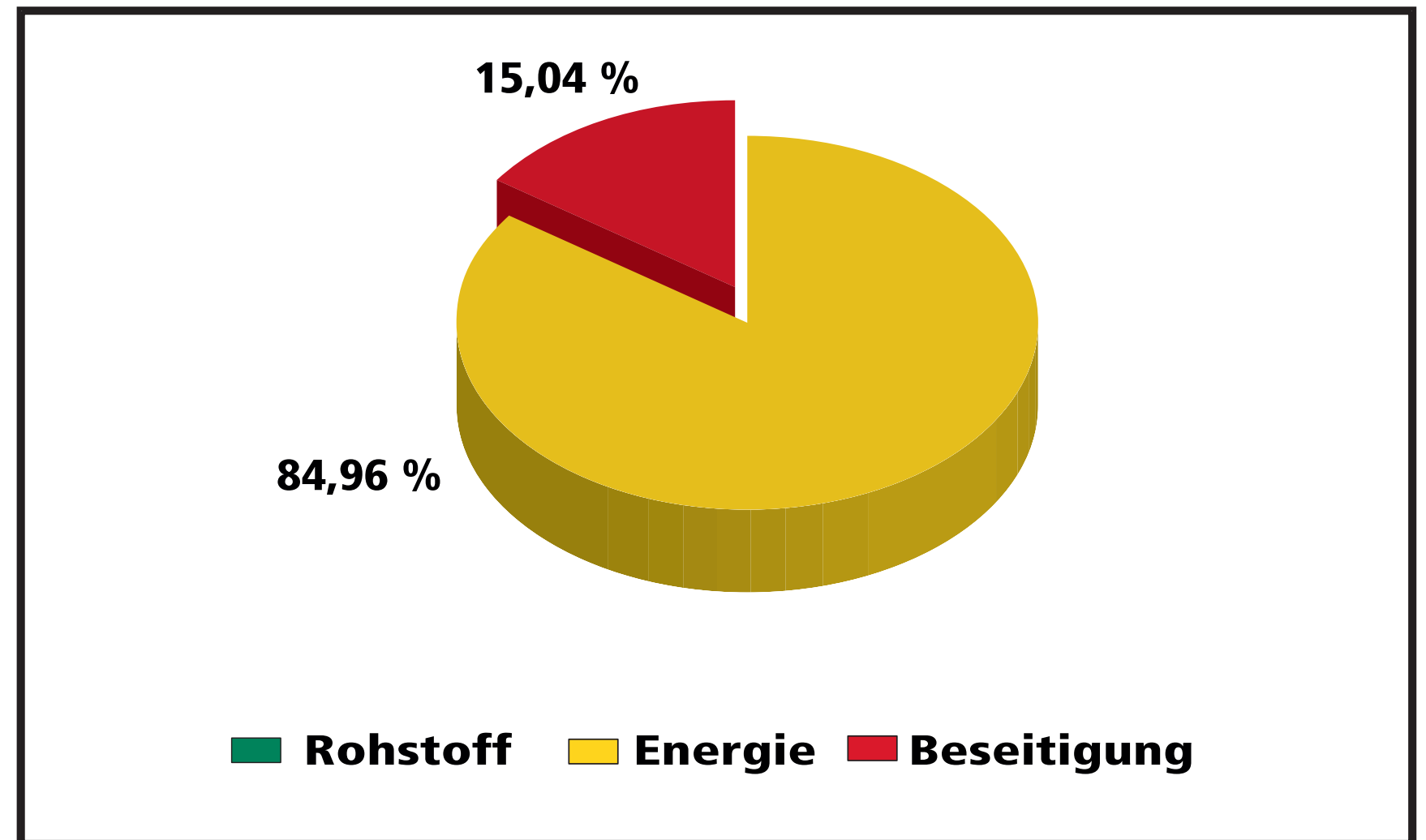
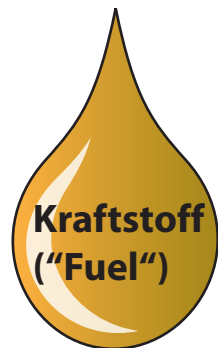
Schirra, D-Wadern

www.oelschirra.de

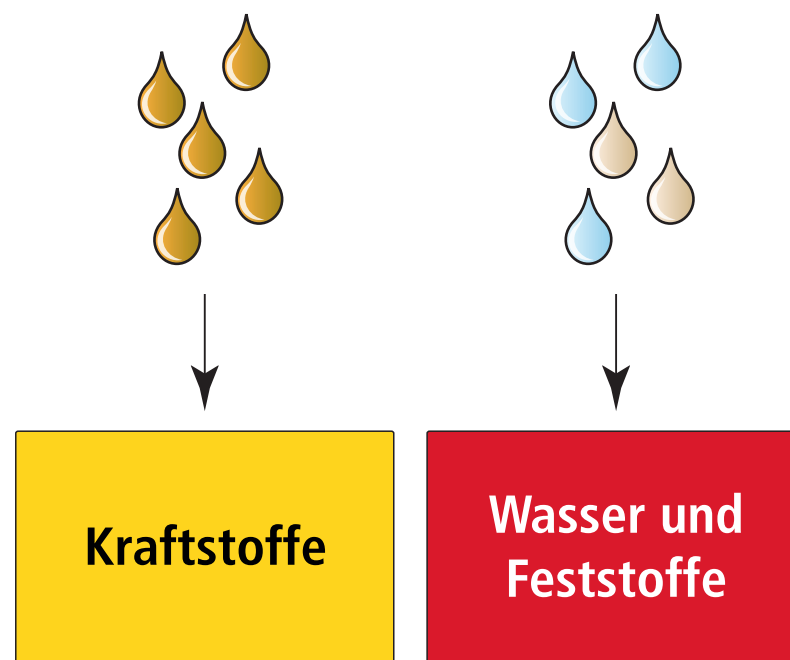
Hermann Brockmann Recycling GmbH,

D-Winsen/Aller

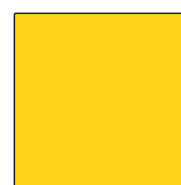
www.dz-thoeren.de



Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Rohstoffpotential:
- Vorbereitung zum
Wiedereinsatz
- stoffliche Verwertung



Energiepotential:
- Herstellung eines
Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



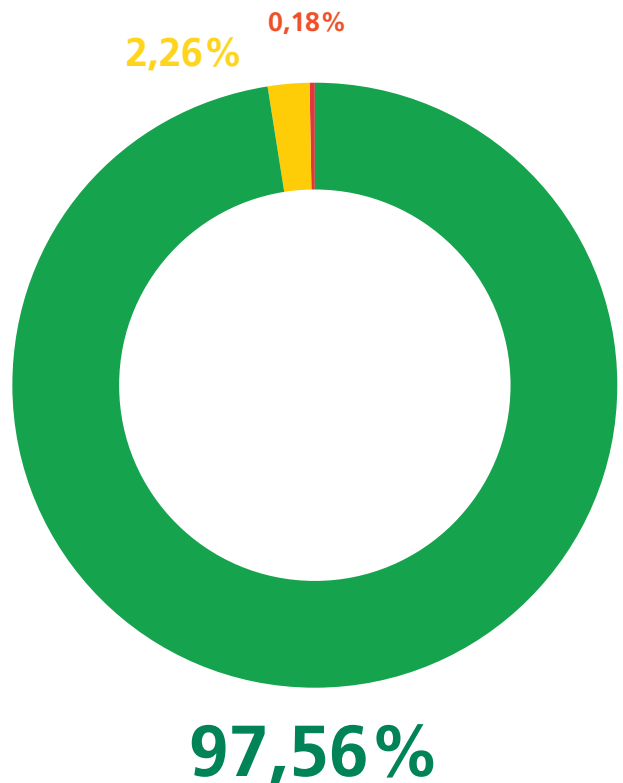
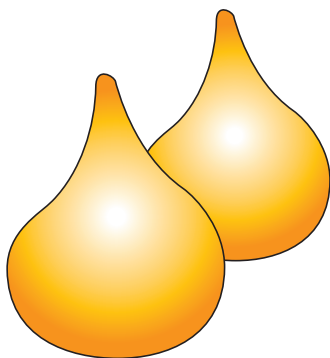
Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

Kühlflüssigkeit Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Entek GmbH & Co. KG, Hüttenweg 1-2,
D-35075 Gladenbach
www.entek.de



Avista Oil AG, Bahnhofstrasse 82,
D-31311 Uetze
www.avista-oil.de



- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

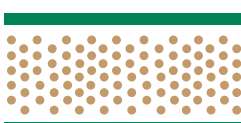
- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Ethylengykol

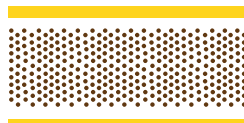


geklärtes Wasser

Energiepotential:



Filterreste

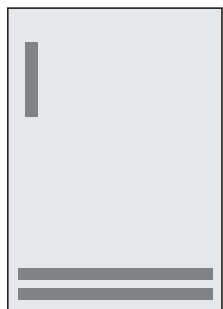


Leichtsieder

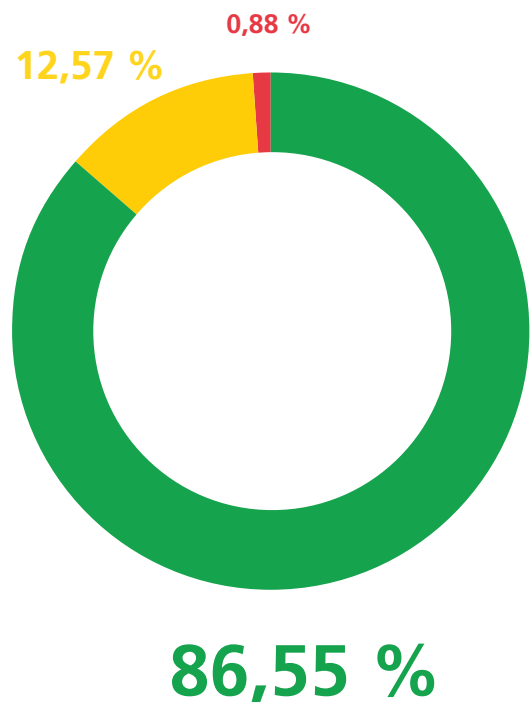


Kühlgeräte Ressourcenpotential

Produktempfänger:
SEG Umweltservice GmbH, D-Mettlach
www.seg-online.de



Altprodukt behandelt unter
der Verantwortung von
ecütrell
association sans but lucratif



- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

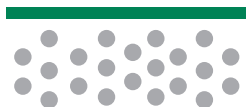
- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Flachglas



PS-Regranulat



Oeko-Pur



Metalle (Eisen, Kupfer, Aluminium)

Energiepotential:



Ersatzbrennstoffe (Kunststoffe)

Beseitigung:



Verluste



Kondensatoren



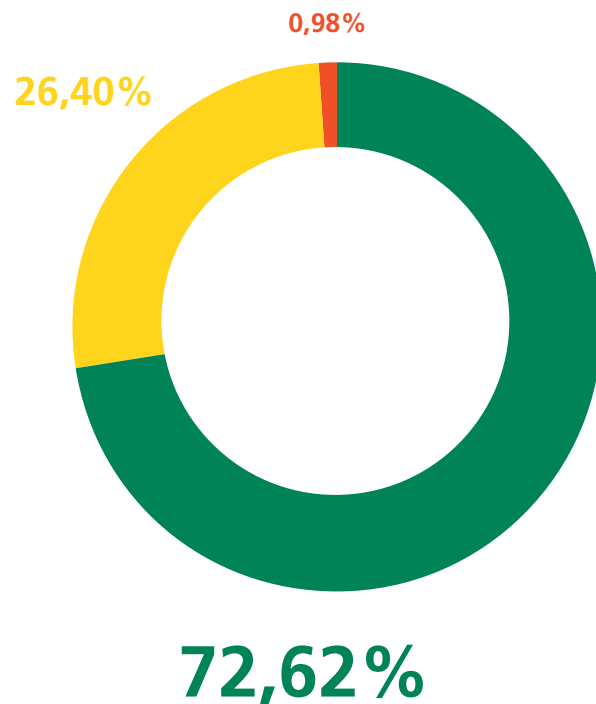
DEM-SDK/LU-199014-06.2019-001

Kunststofffässer, IBC (Schadstoffverpackungen) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

EarthMinded France S.A.S., F-Haisnes Cedex

www.earthminded.com



- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



rekondionierte IBC



rekondionierte Kunststofffässer



PE-Regranulat

Energiepotential:



Rückstände

Beseitigung:



Rückstände



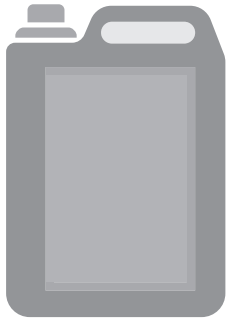
DEM-SDK/LU-199749-10.2019-001

www.ressourcenpotential.com

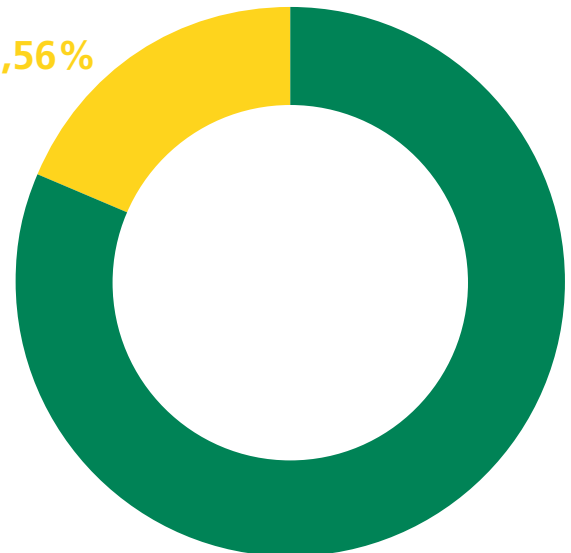
Kunststoffkanister (Agrar)

Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Multiport GmbH - D-06406 Bernburg
<https://www.mp-bbg.eu/de/>



18,56%



81,44%

- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Kunststoff (PE- Regranulat)



Metalle

Energiepotential:



Filterverluste



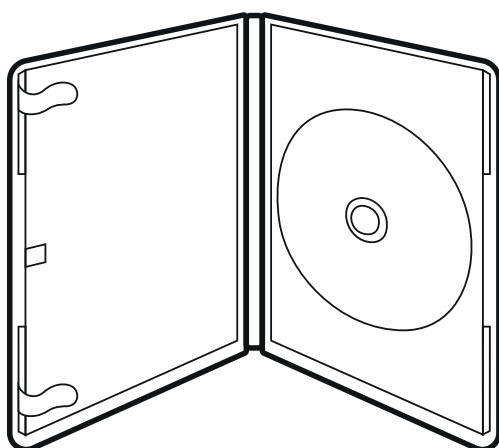
Etiketten



Dichtungsringe

Kunststoffverpackungen (PP) (DVD-Hüllen) Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Grannex Recycling-Technik GmbH & Co. KG
www.grannex.de



- Rohstoffpotential:**
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

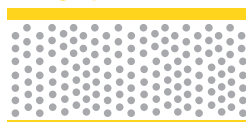
Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



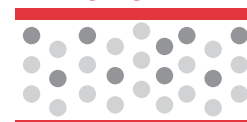
Regranulat PP

Energiepotential:



Staubverluste

Beseitigung:



Verluste

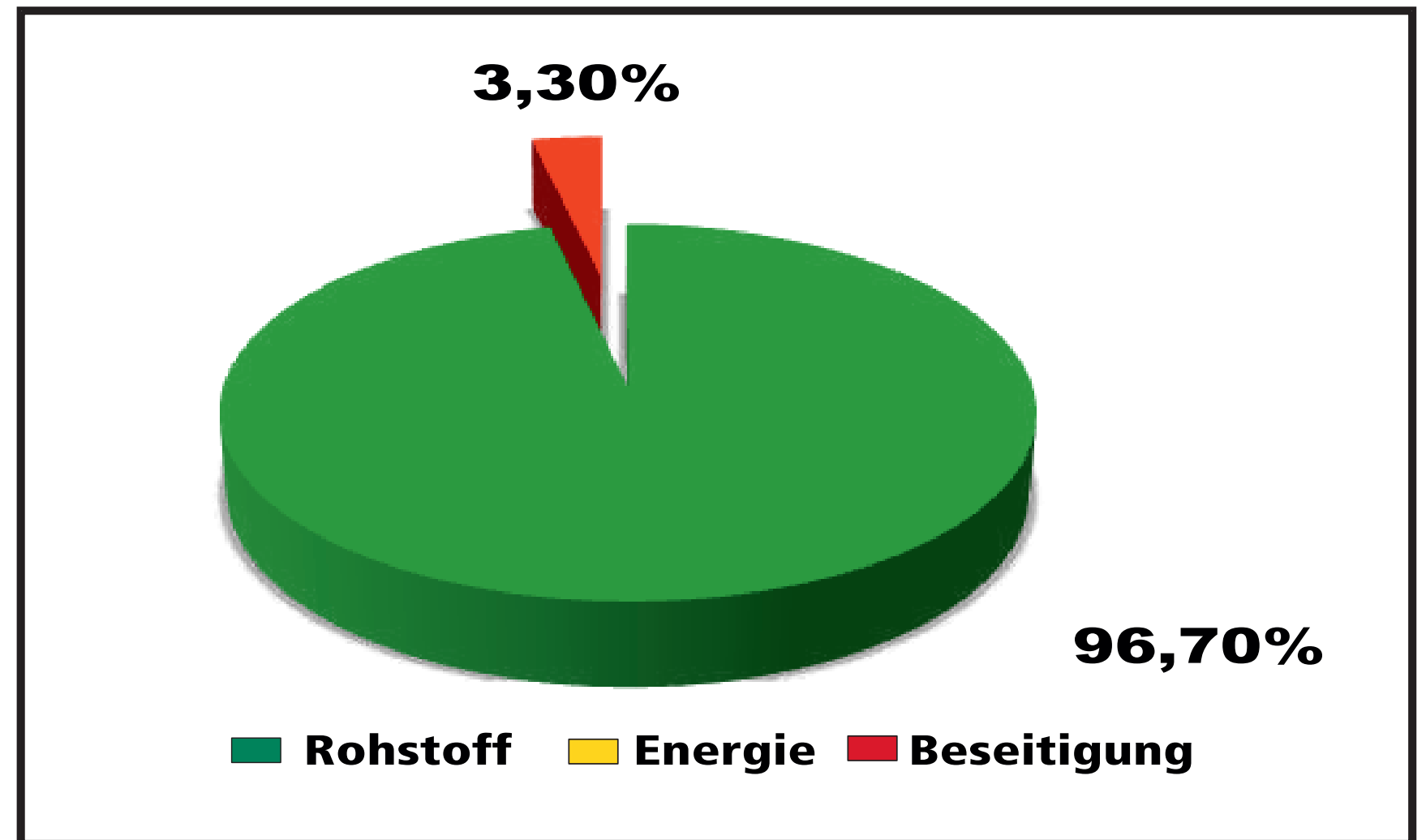
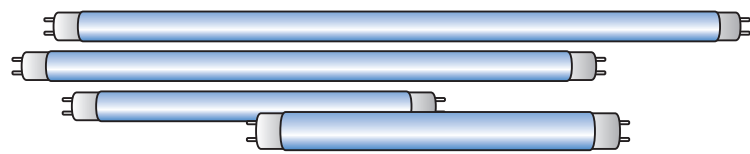
www.ressourcenpotential.com



Leuchtstofflampen (Cat. A) - Ressourcenpotential

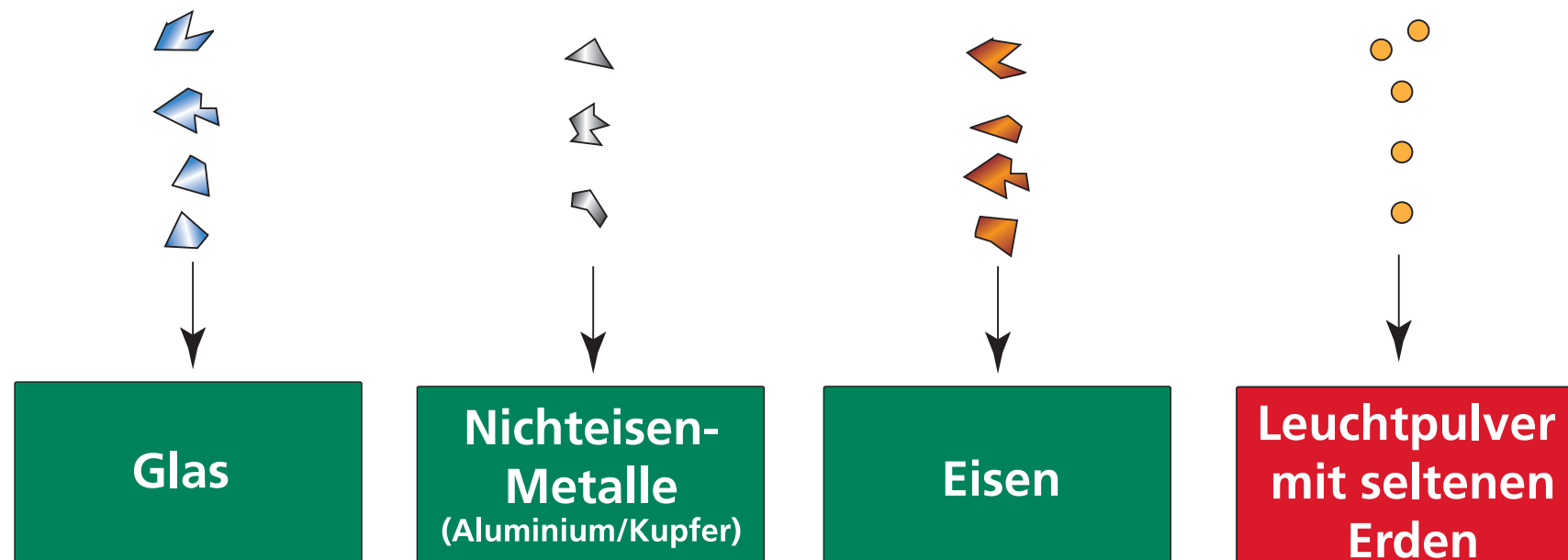
Produktempfänger:

Indaver NV - Ketenislaan 1 - Haven 1548 -
B-9130 Kallo (Beveren) - www.indaver.be



Altprodukt behandelt unter
der Verantwortung von

ecutrel
association sans but lucratif



	Rohstoffpotential: - stoffliche Verwertung - Vorbereitung zum Wiedereinsatz		Energiepotential: - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes - energetische Verwertung		Beseitigung: - Deponierung - Verbrennung - Verluste
---	---	---	--	---	---



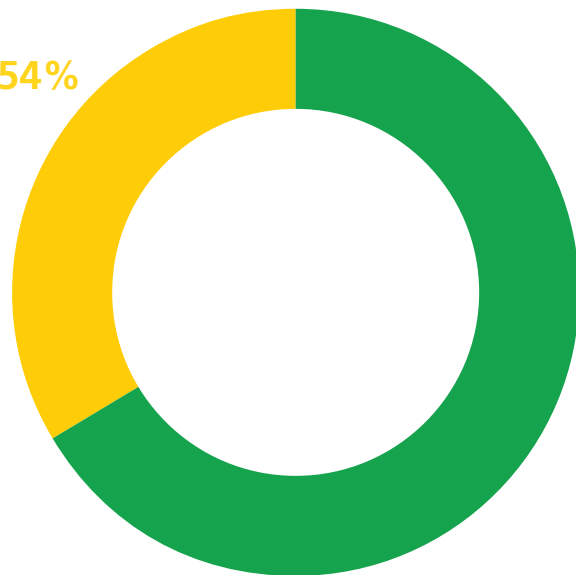
Biologisch abbaubare Abfälle

Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Oeko-Center Hesper
L-5955 Itzig www.oekocenterhesper.lu



33,54%



66,46%

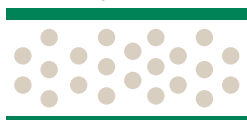
- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Fertigkompost

Energiepotential:



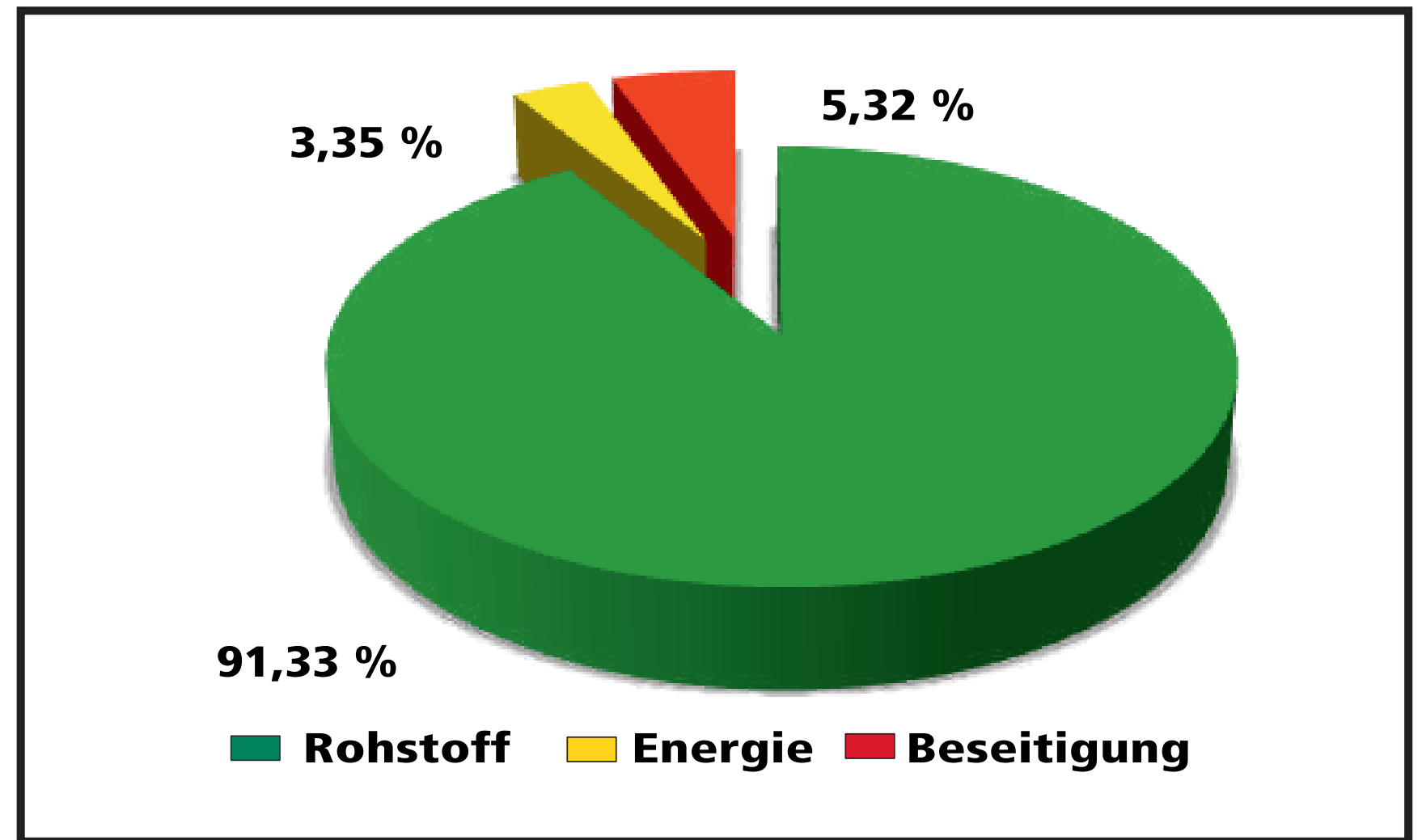
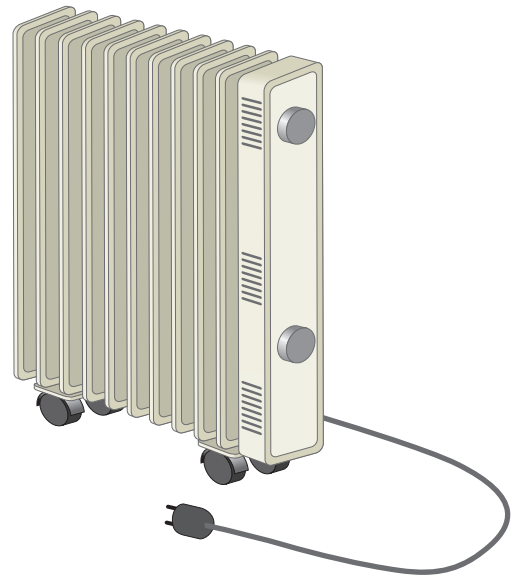
Fehlwürfe
Verunreinigungen
(Kunststoffe)

Ölradiatoren - Ressourcenpotential

Produktempfänger:

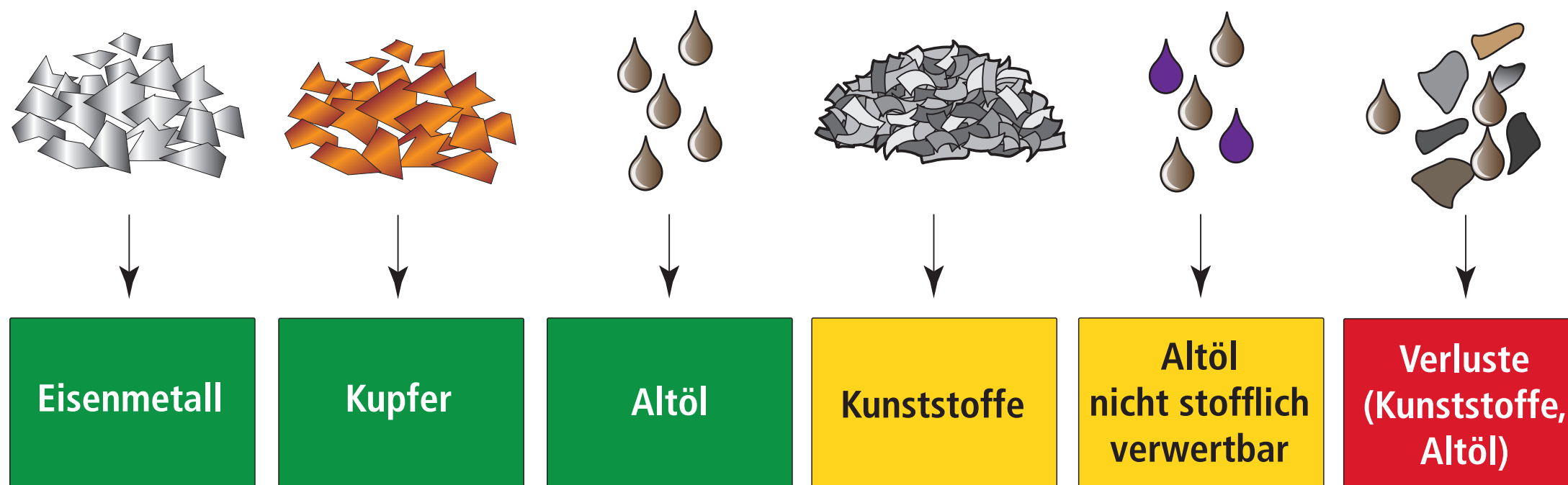
SuperDrecksKëscht®, L-Colmar-Berg

www.sdk.lu

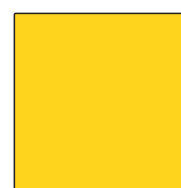


Altprodukt behandelt unter
der Verantwortung von
ecutrel
association sans but lucratif

Darstellung
der wichtig-
sten Out-
putströme



Rohstoffpotential:
- stoffliche Verwertung
- Vorbereitung zum Wiedereinsatz



Energiepotential:
- Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
- energetische Verwertung



Beseitigung
- Deponierung
- Verbrennung
- Verluste

SuperDrecksKëscht®



Küchenabfälle / Marktabfälle (organisch) Ressourcenpotential

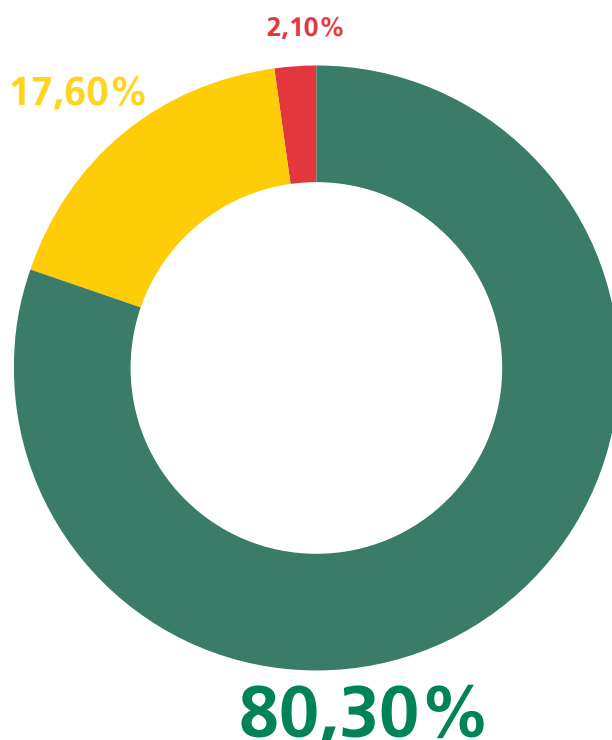
Produktempfänger:

BIO MAN - Biométhanisation Mangen Marc

L-Buchholz (Flaxweiler) www.bioman.lu



inkl. Waschwasser
und Organik aus
Agrarbetrieb



- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Verpackungen (Karton, Holz, Glas)



Dünger

Energiepotential:



Biogas zur Energieproduktion

Beseitigung



Fremdstoffe

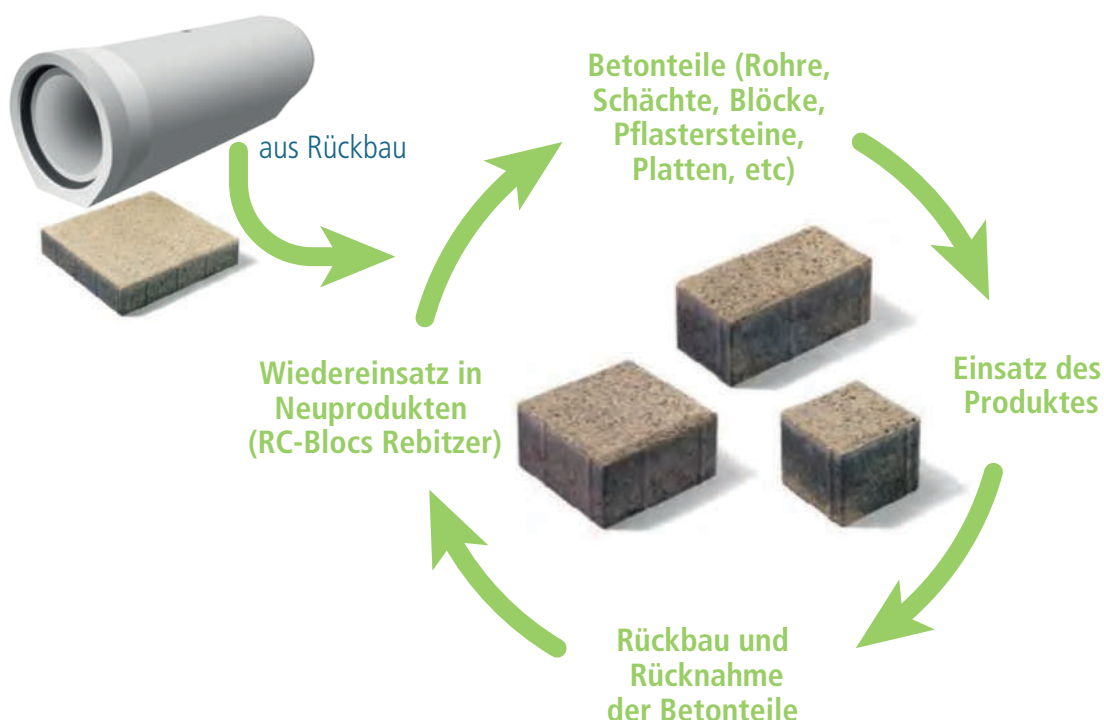


Rücknahme von Betonteilen mit anschliessendem Wiedereinsatz in Neuprodukten

CONTERN 

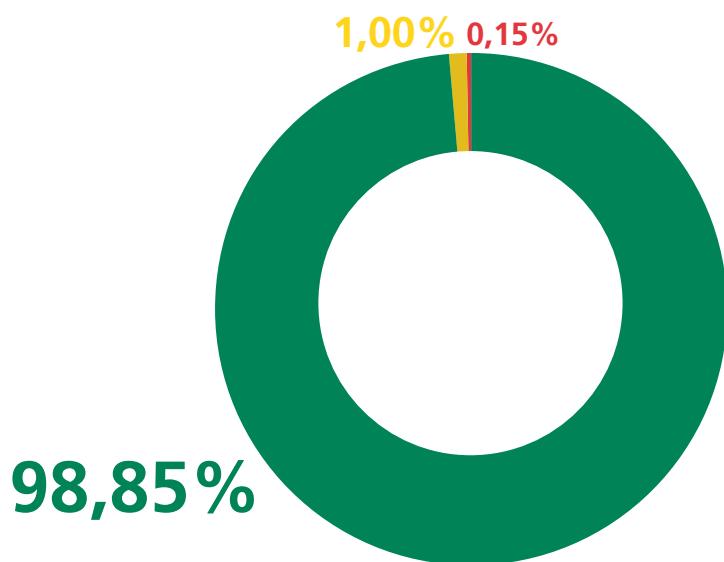
Lëtzeburger Beton

Produzent: Contern S.A.
www.contern.com



Ressourcenpotential:

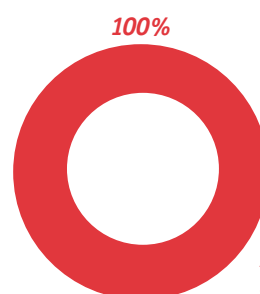
Rücknahme der Produkte und Wiederverwendung im neuen Produktionsprozess



Einsparung von Ressourcen.
Hohe Wiedernutzung von Ressourcen.
Einfluss von Ökodesign und Gestaltung von Produkten.

- Rohstoffpotential:
Vorbereitung zum Wiedereinsatz /
stoffliche Verwertung
- Energiepotential:
Herstellung eines Ersatzbrennstoffes /
energetische Verwertung
- Deponierung / Verbrennung / Verluste

Rücknahme der Betonteile und
Wiedereinsatz in Produkte

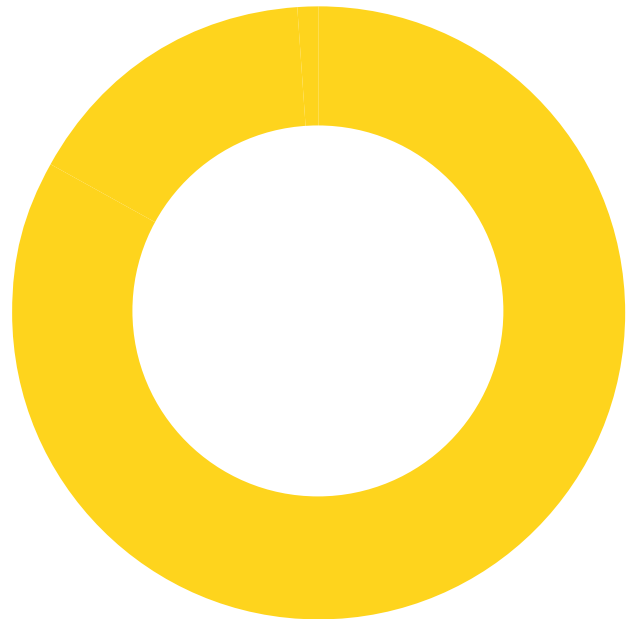
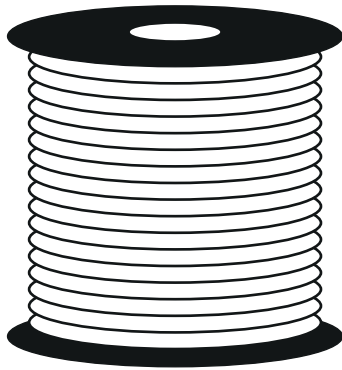


Ablagerung der Betonteile
auf Bauschutt-Deponie

PP-Schnüre (Agrar) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Umweltdienste Bohn - Buseck
www.bt-umwelt.de

Umweltdienste Bohn GmbH



100%

- Rohstoffpotential:
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

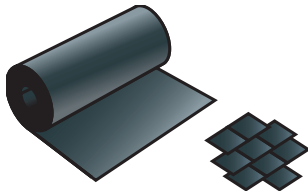
Energiepotential:



Ersatzbrennstoff

Roofing - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Recyfuel, B-Engis
www.recyfuel.be



+



Holzspäne (notwendig zur
Herstellung der Ersatzbrennstoffe)



- Rohstoffpotential:**
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Stoffliche Verwertung
des mineralischen
Anteils im Klinker

Energiepotential:



Resofuel (Ersatzbrennstoff)



Plastifuel (Ersatzbrennstoff)

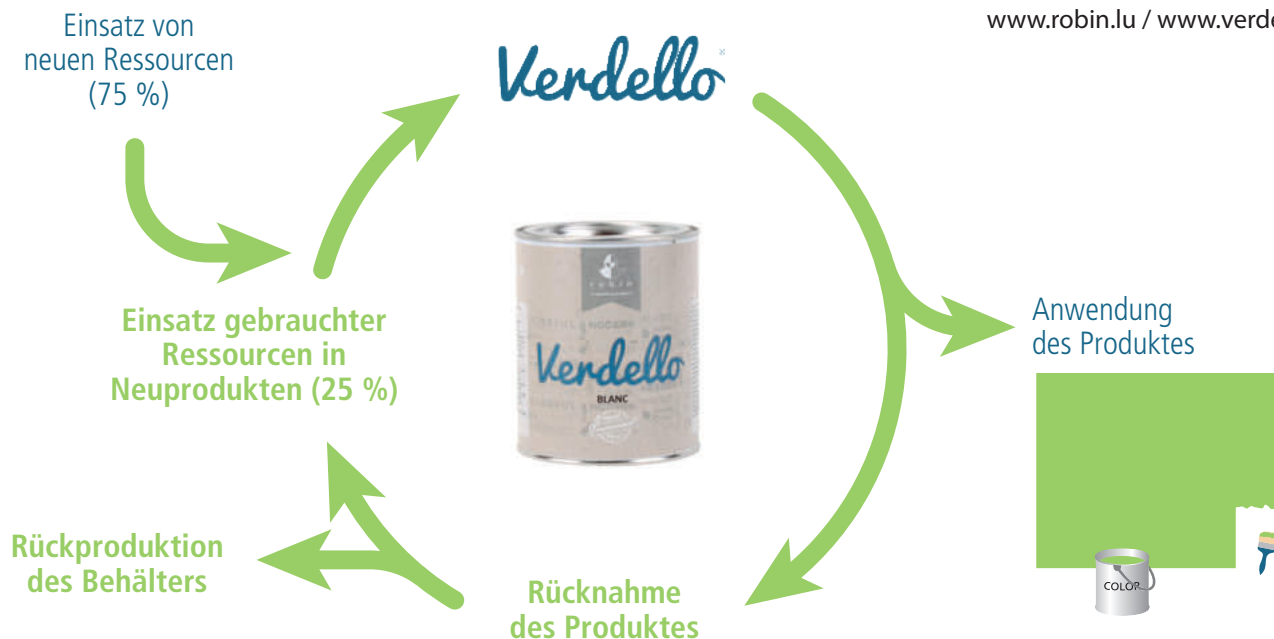
www.ressourcenpotential.com



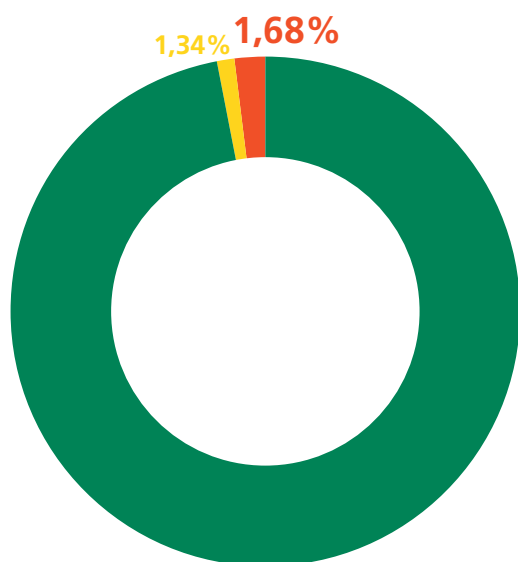
Rücknahme des Produktes Verdello mit anschliessendem Wiedereinsatz in Neuprodukten



Produzent: Peintures Robin S.A.
www.robin.lu / www.verdello.lu



Ressourcenpotential:
Rücknahme der Produkte und Wiederverwendung im neuen Produktionsprozess



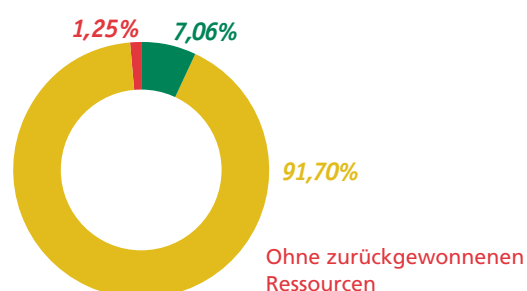
96,98%

Rücknahme der Farbtöpfe und Wiedereinsatz in Produkte



**Einsparung von Ressourcen.
Hohe Wiedernutzung von Ressourcen.
Einfluss von Ökodesign und Gestaltung
von Produkten.**

- Rohstoffpotential:
Vorbereitung zum Wiedereinsatz /
stoffliche Verwertung
- Energiepotential:
Herstellung eines Ersatzbrennstoffes /
energetische Verwertung
- Deponierung / Verbrennung / Verluste



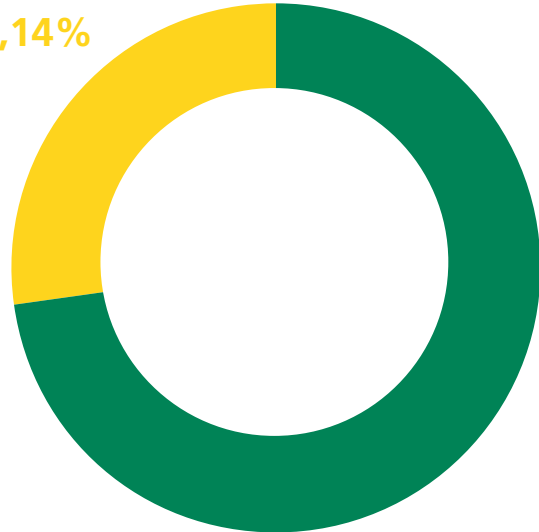
Ohne zurückgewonnenen
Ressourcen

Schadstoffverpackungen (Säure, Lauge, Photochemie) – Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlsen, D-Bremen
www.nehlsen.com



27,14%



72,86%

- Rohstoffpotential:
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energiepotential:
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

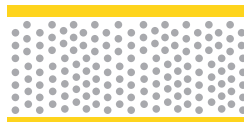
Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Mahlgut HD-PE

Energiepotential:

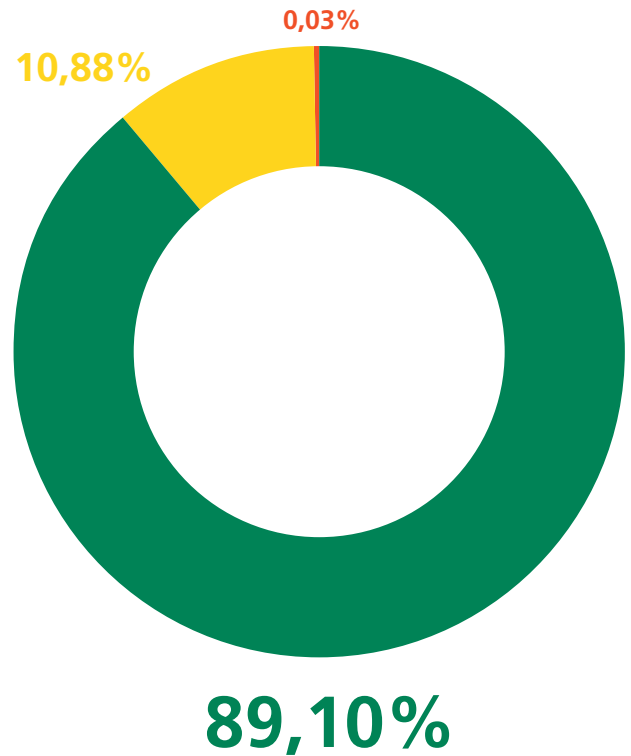


Ersatzbrennstoff

Speisefetteimer PP 5 l inkl. Deckel PP

Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Grannex Recycling-Technik GmbH & Co. KG
www.grannex.de



- Rohstoffpotential:**
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffpotential:



Regranulat PP

Energiepotential:



Staubverluste

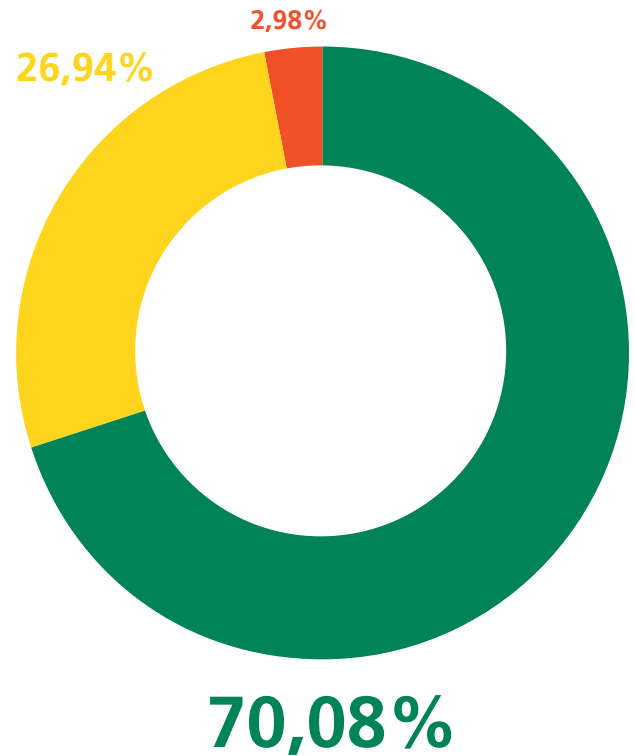
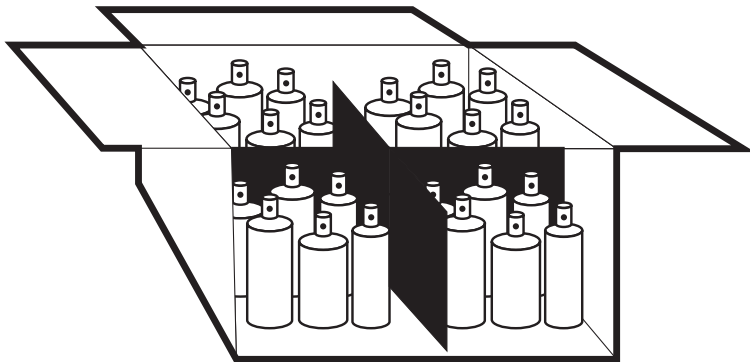
Beseitigung:



Verluste

Spraydosen - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Seiba Entsorgungstechnik GmbH
www.seiba-entsorgungstechnik.de



- Rohstoffpotential:**
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

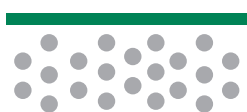
- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

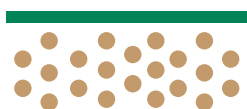
Rohstoffpotential:



PE/PP- Verschlusskappen



Aluminium

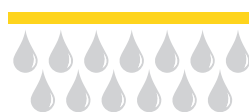


Eisenschrott

Energiepotential:



Gase zur thermischen Nutzung



Flüssige Wirkstoffe

Beseitigung:



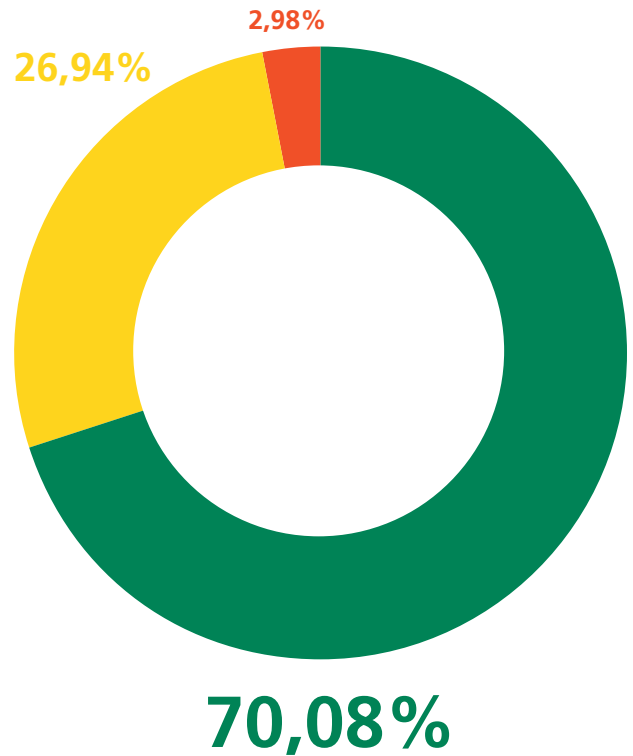
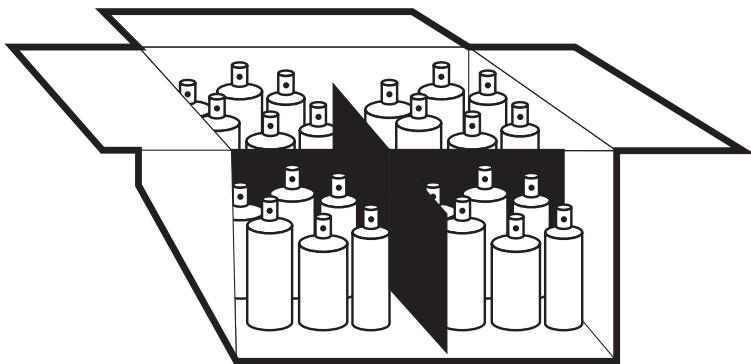
Materialverunreinigungen

www.ressourcenpotential.com



Spraydosen - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Seiba Entsorgungstechnik GmbH
www.seiba-entsorgungstechnik.de



- Rohstoffpotential:**
 - stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

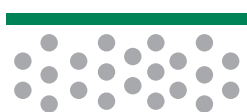
- Beseitigung:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

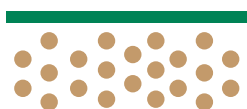
Rohstoffpotential:



PE/PP- Verschlusskappen



Aluminium

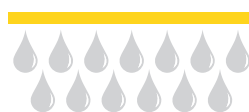


Eisenschrott

Energiepotential:



Gase zur thermischen Nutzung



Flüssige Wirkstoffe

Beseitigung:



Materialverunreinigungen

www.ressourcenpotential.com





**Über 35 Jahre
Chemische Sicherheit**



Perleen®100

Chemikalienbinder

**Zum perfekten Binden verschütteter Flüssigkeiten.
Sofort wird der Gefahrstoff kapillar aufgesaugt.**



TÜV
geprüft
nach der
Chemikalienbinder
BAM-Prüfmethode

TÜV
geprüft
arbeitsmedizinisch
und
umwelttechnisch

**Bindet flüssige Gefahrstoffe,
saugt schnell, bleibt körnig und kehrfähig.**

- | | | |
|-----------------|----------------------|------------------|
| • Salpetersäure | • Chromschwefelsäure | • Natronlauge |
| • Perchlorsäure | • Salzsäure | • CKW |
| • Königswasser | • Schwefelsäure | • Nitroverdünner |

Rench Chemie GmbH

DE-77871 Renchen * Schleifweg 2 * Germany * Tel. +49 7843 99 37 99-0 * Fax. +49 7843 99 37 99-3
www.rench-chemie.de * info@rench-chemie.de



Über 35 Jahre Chemische Sicherheit



Perleen® 100 ist der rundum sichere Chemikalienbinder zur Chemieunfallbekämpfung, bindet flüssige Gefahrstoffe, saugt schnell, bleibt körnig und kehrfähig.

Aufnahmefähigkeit des Perleen® 100

Geprüfte Flüssigkeiten	Stoffgruppe	Aufsaugleistung 1 kg Perleen®100 bindet:	Nr. der Kennzeichnung nach GGVS/ADR Anhang B.5	
			der Gefahr	des Stoffes
Aceton	Ketone	0,8	33	1090
Acetaldehyd	Aldehyde	1,3	33	1089
Anilin	Amine	1,2	60	1547
Benzoylchlorid	Säurechloride	1,1	80	1736
Bohrmilch	wäs. KW-Suspension	1,9	30	1202
Chlorbenzol	Chlor., aromat. KW	1,1	30	1134
Chloroform	CKW	0,8	60	1888
Chlorsulfonsäure	Säurechloride	1,6	88	1754
Chromschwefelsäure	anorg. oxidierende Säure	1,8	88	2240
Dimethylformamid	Amide	1,1	30	2265
Dimethylsulfat	Ester	1,7	66	1595
Diethylether	Ether	1,1	33	1125
Ethanol	Alkohole	0,9	30	1987
Essigsäure 65%	org. Säuren	2,1	80	2790
Fixierbad	Salzlösungen	1,5	*	*
Heizöl EL	Kraftstoffe	1,1	30	1202
Königswasser	anorg. Säuren	1,2	856	1798
n-Heptan	KW	0,7	33	1206
Natronlauge 32%	Laugen	1,9	80	1824
Nitroverdünner	LM	0,9	30	1263
m-Kresol	Phenole	1,4	60	2076
Perchlorsäure 70%	anorg. Säuren	1,3	588	1873
Perchlorethylen	chlorierte KW	0,9	60	1897
Propionitril	Nitrile	0,9	336	2404
Pyridin	org. Basen	1,8	336	1282
Salpetersäure 65%	anorg. Säuren	1,9	80	2031
Salpetersäure, rauchend	anorg. Säuren	1,8	856	2032
Salzsäure 37%	anorg. Säuren	1,7	80	1789
Schwefelsäure 10%	anorg. Säuren	1,3	80	1830
Schwefelsäure 98%	anorg. Säuren	1,2	80	1830
Schwefelsäure, rauchend	anorg. Säuren	1,3	80	1831
Toluol	aromat. KW	1,0	33	1294

Laborwerte, auszugsweise, der TÜV-Prüfung nach der BAM-Prüfmethode für Chemikalienbinder. Leistungswerte für die Praxis bitte reduzieren. (TÜV Rheinland Auftragsnr.: 620/ 9856594/ 30.10.2007)

*(Zuordnung abhängig von weiteren Parametern)

Nicht verwenden bei:

Zum Aufnehmen von Flusssäure sollte das Aufsaugmittel wegen der Möglichkeit gefährlicher Reaktionen nicht verwendet werden.

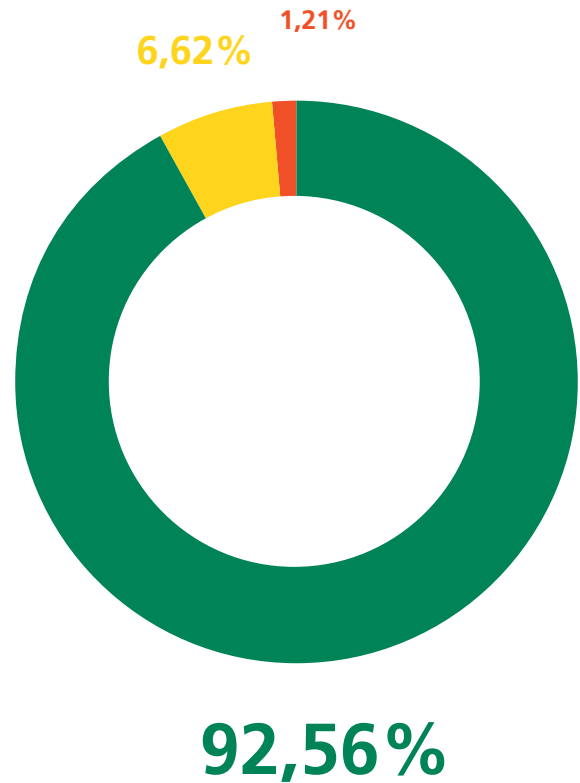
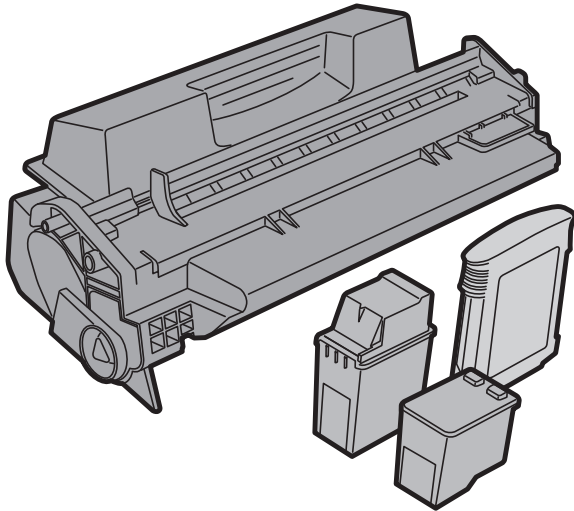
Rench Chemie GmbH

DE-77871 Renchen * Schleifweg 2 * Germany * Tel. +49 7843 99 37 99-0 * Fax. +49 7843 99 37 99-3
www.rench-chemie.de * info@rench-chemie.de

Tonerkartuschen / Tintenpatronen

Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Clover Germany, D-Ettenheim
www.collecture.com



- Rohstoffpotential:**
- stoffliche Verwertung
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz

- Energiepotential:**
- Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Beseitigung:**
- Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

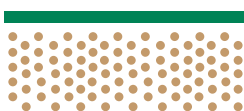
Rohstoffpotential:



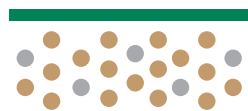
aufbereitete Patronen und Kartuschen



Kunststoff



Metalle



Karton

Energiepotential:



Resttonerbehälter



kontaminierte Verpackungen

Beseitigung:



Tinte und wässrige Abfälle